Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

50X1-HUM

CENTRAL INTELLIGENCE AGENCY

This Document contains information affecting the National Defense of the United States, within the meaning of Title 18, Sections 793 and 794, of the U.S. Code, as amended. Its transmission or revelation of its contents to or receipt by an unauthorized person is prohibited by law. The reproduction of this form is prohibited.

INFORMATION REPORT

SECRET
SECURITY INFORMATION

50X1-HUM

COUNTRY East Germany

SUBJECT Statistical Forms of The East German State Planning Commission

DATE OF INFO.

PLACE ACQUIRED

REPORT

DATE DISTR. 5 November 1953

NO. OF PAGES 1

50X1-HUM

REQUIREMENT

REFERENCES

50X1-HUM

THE SOURCE EVALUATIONS IN THIS REPORT ARE DEFINITIVE.
THE APPRAISAL OF CONTENT IS TENTATIVE.

50X1-HUM

Enclosure: Statistical forms (34 pages)

To: ORR

50X1-HUM

SECRET

STATE		ARMY		NAVY		AIR		FBI		AEC				OCD	x

(Note: Washington Distribution Indicated By "X"; Field Distribution By "#".)

Form No. 51-61, January 1953

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

SECRET
Security Information

DDR
Staatliche Plankommission

Genehmigungsvermerk
Registriert bei der Genehmigungsstelle im Statistischen Zentralamt Berlin am 19. 10. 1950 unter Nr. RO 940/2

Formblatt 0208

Blätter insg.	Blatt Nr.

Werte in	Datum	Bearbeiter

50X1-HUM

Lfd. Nr.	Bezeichnung	Maßeinheit														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17

SECRET
Security Information

(13) Berliner Verlag GmbH, Berlin C 2 - (1669) - S 6209 - 80 - 851

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

SECRET
Security Information

50X1-HUM

DDR
Staatliche Plankommission

Genehmigungsvermerk
Registriert bei der Genehmigungsstelle im Statistischen Zentralamt Berlin am 19. 10. 1950 unter Nr. RO 940/2

Formblatt 0208

Blätter insg. | Blatt Nr.

Werte in | Datum | Bearbeiter

Lfd. Nr.	Bezeichnung	Maßeinheit														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17

SECRET
Security Information

(13) Berliner Verlag GmbH, Berlin C 2 - (1669) - S 6209 - 80 - 851

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

Security Information

50X1-HUM

DDR
Staatliche Plankommission

Genehmigungsvermerk
Registriert bei der Genehmigungsstelle im Statistischen Zentralamt Berlin am 19. 10. 1950 unter Nr. RO 940/2

Formblatt 0208

Blätter insg.	Blatt Nr.

Werte in	Datum	Bearbeiter

Lfd. Nr.	Bezeichnung	Maßeinheit														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17

SECRET
Security Information

(13) Berliner Verlag GmbH, Berlin C 2 - (1669) - S 6209 - 80 - 851

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

50X1-HUM

DDR
Staatliche Plankommission

Genehmigungsvermerk
Registriert bei der Genehmigungsstelle im Statistischen Zentralamt Berlin am 19. 10. 1950 unter Nr. RO 940/2

Formblatt 0208

Blätter insg. | Blatt Nr.

SECRET
Security Information

Werte in | Datum | Bearbeiter

Lfd. Nr.	Bezeichnung	Maßeinheit														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17

SECRET
Security Information

Berliner Verlag GmbH, Berlin C 2 - (1669) - S 6209 - 80 - 851

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

SECRET
Security Information

Regierung der
Deutschen Demokratischen Republik
Staatliche Plankommission
Staatssekretariat für Materialversorgung

Volkswirtschaftsplan 1953

Kontrollziffer für Materialzuweisung

Genehmigungsvermerk
Registrierungsstelle 50X1-HUM
im Statistischen Zentralamt Berlin
am 19. 10. 50 unter Nr. RO-940/2

Formblatt 1720/1

Aussteller

An

Bearbeiter Datum

Schlüssel-Nr. des Kontingentträgers

Schlüssel-Nr. der Bedarfsträgergruppe

Lfd. Nr.	Planposition, Bezeichnung	Mengen-Einheit	Menge
1	11 00 000 **Bergbau** insgesamt	TDM	
2	11 11 000 Kohlenbergbau insgesamt	TDM	
3	11 11 110 Steinkohle einschl. Anthrazit	t	
4	11 11 120 Industriekoks	t	
5	11 11 130 Rohbraunkohle	t	
6	11 11 140 Trockenkohle	t	
7	11 11 150 Braunkohlenbriketts einschl. Braunkohlenstaub	t	
8	11 11 160 Braunkohlenschwelkoks	t	
9	11 11 170 Braunkohlenhochtemperaturkoks	t	
10	11 12 000 Erzbergbau insgesamt	TDM	
11	11 12 110 Eisenerz	t	
12	11 12 130 Kupfererz	t	
13	11 12 140 Bleierzkonzentrat	t Pb-Inhalt	
14	11 12 150 Zinnerzkonzentrat	t Sn-Inhalt	
15	11 13 000 Kali und Nichterzbergbau insgesamt	TDM	
16	11 13 110 Kalisalze	1000 t K_2O	
17	11 13 250 Schwefelkies	1000 t	
18	11 13 310 Rohasbest	t	
19	11 13 410 Rohphosphat und Apatitkonzentrate	1000 t	
20	13 00 000 **Metallurgie** insgesamt	TDM	
21	13 11 000 Roheisen	t	
22	13 11 100 Thomasroheisen	t	
23	13 11 200 Gießereiroheisen	t	
24	13 11 300 Stahleisen	t	
25	13 11 400 Spiegeleisen	t	
26	13 12 000 Rohstahl in Blöcken	t	
27	13 12 100 Thomasrohstahl	t	
28	13 12 200 SM-Rohstahl	t	
29	13 12 300 Elektrorohstahl	t	
30	13 13 000 13 13 200 Walzstahl warmgewalzt einschl. Halbzeug für Schmiede- und Preßwerke	t	
31	13 13 200 Halbzeug für Schmiede und Preßwerke	t	
32	13 14 100 Walzsorteneisen	t	
33	13 14 200 Walzbleche	t	
34	13 14 300 Bandagen und Radscheiben	t	
35	13 14 400 Nahtlose Rohre	t	
36	13 15 000—13 16 000 Erzeugnisse der II. Verarbeitungsstufe	t	
37	13 17 000 Ferrolegierungen	t	
38	13 18 000 Nichteisenmetalle in Blöcken	t	
39	13 18 100 Raffinade- und Elektrolytkupfer	t	
40	13 18 200 Raffinade- und Elektrolytblei	t	
41	13 18 410 Rohzinn	t	
42	13 18 730 Hüttenaluminium und Legierungen	t	
43	13 22 000 Walzerzeugnisse aus Nichteisenmetallen	t	
44	13 24 110 Stahlschrott	t	
45	13 24 120 Gußbruch	t	
46	13 24 210 Kupferschrott	t CU	
47	13 24 240 Blei- und Bleilegierungsschrott	t Pb	
48	21— 49 00 000 **Maschinenbau** insgesamt	TDM	
49	21 — 26 00 000 + 40 00 000 Schwermaschinenbau	TDM	
50	21 00 000 Energiemaschinenbau	TDM	
51	21 12 000—15 000 Wasserrohr- und Hochdruckkessel	Stck.	
52	21 12 110/120 Wasserrohr- und Hochdruckkessel über 100 t/h	Stck. t/h	
53	21 21 210/220 Wasserrohr- und Hochdruckkessel über 60—100 t/h	Stck. t/h	
54	21 13 110/120 Wasserrohr- und Hochdruckkessel über 30—60 t/h	Stck. t/h	
55	21 13 210/220 Wasserrohr- und Hochdruckkessel über 10—30 t/h	Stck. t/h	
56	21 14 110/120 Wasserrohrkessel über 2,4—10 t/h	Stck. t/h	
57	21 15 100 Warmwasserkessel	Stck. m^3	
58	21 15 200 Niederdruckdampfkessel	Stck. m^3	
59	21 15 300 Großwasserraumkessel	Stck. m^3	
60	21 16 000 Dampfturbinen	Stck.	
61	21 16 400 Dampfturbinen über 500 kW bis 5000 kW	Stck. 1000 kW	
62	21 16 500 Dampfturbinen über 5000 kW	Stck. 1000 kW	
63	21 19 100 Fahrzeugdiesel- und Fahrzeuggasmotoren	Stck. PS	
64	21 19 200 Schiffsdiesel- und Schiffsgasmotoren	Stck. PS	
65	21 19 300 Stationäre Diesel- und Gasmotoren	Stck. PS	

SECRET
Security Information

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

Lfd. Nr.	Planposition, Bezeichnung	Mengen-Einheit	Menge
66	22 00 000 Werkzeugmaschinen, Schmiede- und Preßausrüstungen	TDM	
67	22 11 000 Spanabhebende Werkzeugmaschinen	TDM	
68	22 11 114 Drehbänke über 550—1000 mm Umlauf (⌀)	Stck.	
69	22 11 115 Drehbänke über 1000 mm Umlauf (⌀)	Stck.	
70	22 11 127 Karusseldrehbänke bis 1600 mm Umlauf (⌀)	Stck.	
71	22 11 128 Karusseldrehbänke über 1600 mm Umlauf (⌀) (2000 mm Planscheiben (⌀))	Einheit	
72	aus 22 11 231 Vertikalfräsmaschinen über 1000 mm Tischlänge	Stck.	
73	aus 22 11 232 Horizontalfräsmaschinen über 1000 mm Tischlänge	Stck.	
74	aus 22 11 233 Universalfräsmaschinen über 1000 mm Tischlänge	Stck.	
75	22 11 235 Lang-Plan und Portalfräsmaschinen	Stck.	
76	22 11 243 Abwälzfräsmaschinen über Modul 10	Stck.	
77	22 11 250 Bohr- und Fräswerke	Stck.	
78	22 11 254 Bohr- und Fräswerke über 100 mm Spindel (⌀)	Stck.	
79	22 11 264 Langhobelmaschinen bis 1600 mm Hobelbreite	Stck.	
80	22 11 265 Langhobelmaschinen über 1600 mm Hobelbreite	Stck.	
81	22 12 000—15 000 Maschinen für spanlose Formung	TDM	
82	22 12 113 Exzenter-, Kurbel- und Kniehebelpressen über 125 t Druckleistung	Stck.	
83	22 12 152 Hydraul. Pressen üb. 63 t Druckleist.	Stck.	
84	22 12 160 Sonst. hydraulische Pressen, Schmiede- und Viersäulenpressen	Stck.	
85	22 14 120 Kurbeltafelscheren (Fallscheren)	Stck.	
86	22 15 100 Biegemaschinen	Stck.	
87	23 00 000 Werkzeuge (o. Wirtschaftswerkzeuge) und Gießereiausrüstungen	TDM	
88	23 11 130/990 Schneidwerkzeuge	TDM	
89	23 12 000 Meßinstrumente und Werkzeuge	TDM	
90	24 00 000 Ausrüstungen für Metallurgie und Bergbau	t/TDM	
91	24 11 000 Metallurgieausrüstungen	t/TDM	
92	24 11 130 Walzwerkmaschinen	t/Stck./TDM	
93	24 12 000 Bergbau u. Anreicherungsausrüstungen	t/TDM	
94	24 13 000 Ausrüstungen zur Herstellung von Baumaterial. u. feuerfest. Erzeugnissen	t/TDM	
95	25 00 000 Ausrüstungen für die Brennstoffindustrie (Kohleindustrie)	t/TDM	
96	26 00 000 Transportausrüstungen	t/TDM	
97	26 11 110 Normale Elektrische Brückenkrane	t/Stck./TDM	
98	40 00 000 Stahlkonstruktionen	t/TDM	
99	40 10 000 Stahlkonstruktionen, Stahlhochbauten	t/TDM	
100	40 20 000 Stahlkonstruktionen, Brückenbauten	t/TDM	
101	27—45 00 000 ohne 40 00 000 Allgemeiner Maschinenbau	TDM	
102	27 00 000 Chemische Pumpen und Kompressoreinrichtungen	TDM	
103	27 11 000 Chemische Einrichtungen	TDM	
104	27 12 000 Pumpen	TDM	
105	27 13 000 Kompressoren	TDM	
106	28 00 000 Ausrüstungen f. d. Nahrungs- und Genußmittelindustrie	TDM	
107	29 00 000 Kühlanlagen	TDM	
108	30 00 000 Luft- und Wärmetechnische Anlagen	TDM	
109	31 00 0000 Ausrüstungen für die Glasindustrie	TDM	
110	32 00 000 Landwirtschaftliche Maschinen	TDM	
111	32 11 000 Traktorenpflüge	Stck.	
112	32 14 000 Traktoreneggen	Stck.	
113	32 15 000 Traktoren-Drill- und Sämaschinen	Stck.	
114	32 17 000 Traktoren-Kultivatoren	Stck.	
115	32 26 000 Traktoren-Mähbinder	Stck.	
116	32 42 900 Sonst. Einzel- und Ersatzteile für Landwirtschaftsmaschinen	TDM	
117	33 00 000 Bau- und Wegebaumaschinen	TDM	
118	34 00 000 Ausrüstungen für die Textilindustrie	TDM	
119	35 00 000 Ausrüstungen für die Leichtindustrie	TDM	
120	36 00 000 Einrichtungen für die Zellwolle- und Kunstseidenindustrie	TDM	
121	37 00 000 Feuerwehrausrüstungen	TDM	
122	38 00 000 Kommunale Einrichtungen	TDM	
123	39 11 000 bis 39 14 000 Sonst. Erzeugnisse des Maschinenbaues	TDM	
124	39 11 100/400 Kugel- und Rollenlager	Stck.	
125	41 00 000 Maschinen für die Papiererzeugung	TDM	
126	42 00 000 Einrichtungen f. d. polygraphische Industrie	TDM	
127	43 00 000 Holzbearbeitungseinrichtungen	TDM	
128	44 00 000 Schweißeinrichtungen	TDM	
129	45 00 000 Armaturen	TDM	
130	46 00 000 Fahrzeugbau insgesamt	TDM	
131	46 11 000 Schienenfahrzeugbau	TDM	
132	46 11 110 Dampflokomotiven	Stck.	
133	46 11 120 Motorlokomotiven	Stck.	
134	46 11 130 Elektrolokomotiven	Stck.	
135	46 11 300 Güterwagen	Stck.	
136	46 11 410 Personenwagen	Stck.	
137	46 12 000 Auto- und Traktorenbau	TDM	
138	46 12 113 PKW Typ BMW	Stck.	
139	46 12 114 PKW Typ DKW (F 8 und F 9)	Stck.	
140	46 12 121—129 LKW	Stck.	

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

Lfd. Nr.	Planposition, Bezeichnung	Mengen-Einheit	Menge
141	46 12 150 Motorräder	Stck.	
142	46 12 180 Fahrräder	Stck.	
143	46 12 300 Radschlepper	Stck.	
144	46 12 400 Raupenschlepper	Stck.	
145	47 13 000 Schiffbau	TDM	
146	46 13 110 Fischereiseiner	Stck.	
147	46 13 120/130 Stahl- und Holzkutter	Stck.	
148	46 13 140 Fischereilogger	Stck.	
149	46 13 160 Fischdampfer (Trawler)	Stck.	
150	46 13 210 Frachtschiffe bis 1000 BRT	Stck.	
151	46 13 220 Frachtschiffe über 1000 bis 3000 BRT	Stck.	
152	46 13 230 Frachtschiffe über 3000 bis 5000 BRT	Stck.	
153	46 13 240 Frachtschiffe über 5000 BRT	Stck.	
154	46 13 250 Seefahrgastschiffe	Stck.	
155	46 13 260 Küstenfahrgastschiffe	Stck.	
156	46 13 290 Sonst. Küstenfrachtschiffe	Stck.	
157	46 13 350 Küstentankschiffe	Stck.	
158	46 13 530 Binnenfahrgastschiffe	Stck.	
159	47 00 000 Guß- und Schmiedestücke	t/TDM	
160	47 11 110 Grauguß	t	
161	47 12 000 Stahlformguß	t	
162	47 13 000 Schmiede- und Gesenkstücke aus Stahl	t	
163	47 15 000 Buntmetallformguß	t	
164	47 15 110 Kupferformguß	t	
165	47 15 120 Bronzeformguß	t	
166	47 15 130 Messingformguß	t	
167	47 15 140 Rotguß	t	
168	47 15 150 Aluminiumformguß	t	
169	48—49 00 000 Eisen- und Metallwaren	TDM	
170	48 00 000 Metallerzeugnisse	TDM	
171	48 14 000 Drahtseile	t	
172	48 17 000 Schweißelektroden	t	
173	48 18 300 Holzschrauben	t	
174	48 18 400 Schrauben und Muttern	t	
175	48 22 100 Stahldraht unter 100 kg Festigkeit	t	
176	48 22 200 Gezogener Draht über 100 kg Festigkeit	t	
177	48 22 300/400 Schweißdraht und Elektrodenkerndraht	t	
178	48 23 900 Sonst. Nägel und Stifte	t	
179	49 00 000 Metallbedarfserzeugnisse	TDM	
180	51 00 000 **Elektrotechnik** insgesamt	TDM	
181	51 11 112/114 Wechselstrommotore 1—100 kW	Stck.	
182	15 11 115/117 Wechselstrommotore über 100 kW einschl. für Hochspannung	Stck.	
183	51 12 000 Elektromotore und Generatoren für Gleichstrom	Stck.	
184	51 14 110/120 Elektrogeneratoren bis 100 kW	Stck.	
185	51 14 130 Elektrogeneratoren über 100 kW	Stck.	
186	51 14 140 Kraftwerkturbogeneratoren	Stck.	
187	51 16 100 Leistungstransformatoren	Stck.	
188	51 35 000 Kabel und Leitungen	TDM	
189	51 46 000 Großglühlampen	1000 Stck.	
190	51 63 000 Hochspannungsschaltgeräte	TDM	
191	51 66 000 Drahtfernmeldeeinrichtungen	TDM	
192	51 71 000 Funkeinrichtungen und sonstige Hochfrequenzgeräte	TDM	
193	58 00 000 **Feinmechanik/Optik** insgesamt	TDM	
194	58 11 000 Maschinen und Geräte zur Materialprüfung	TDM	
195	58 12 000 Optisch-mechanische u. optische Geräte	TDM	
196	58 14 000 Rechenmaschinen, Kontrollkassen	Stck./ TDM	
197	58 16 000 Feinmechanische Spezialgeräte	TDM	
198	58 18 000 Medizinmechanische Erzeugnisse	TDM	
199	58 21 000 Fotoapparate und Automaten	Stck.	
200	58 22 000 Uhren	TDM	
201	58 23 000 Schreibmaschinen u. Schreibmaschinenwagen	Stck.	
202	58 89 200 Diamantziehsteine und Werkzeuge	Karat	
203	61—61 00 000 **Chemische Industrie** insgesamt	TDM	
204	61 00 000 Grundchemie	TDM	
205	61 10 000 Anorganische Grundchemikalien	TDM	
206	61 11 100 Schwefel	t	
207	61 11 200 Schwefelkohlenstoff	t	
208	61 11 500 Schwefelsäure insgesamt	t SO_3	
209	61 11 600 Natriumsulfat (Glaubersalz)	t	
210	61 12 100 Calz. Soda	t Na_2CO_3	
211	61 12 300 kaust. Soda (Ätznatron)	t NaOH	
212	61 13 200 Salpetersäure	t HNO_3	
213	61 14 100 Calziumkarbid	t	
214	61 16 100 Magnesiumsulfat	t	
215	61 17 800 Calz. Tonerde	t AL_2O_3	

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

Lfd. Nr.	Planposition, Bezeichnung	Mengen-Einheit	Menge
216	61 18 100 Stickstoffdünger	t N	
217	61 18 200 Phosphordünger	t P_2O_5	
218	61 18 300 Anorganische Farbstoffe und Pigmente	t	
219	61 23 200 Caprolactam	t	
220	61 28 100 Lösungsmittel	t	
221	61 28 200 Weichmacher	t	
222	61 28 300 Organische Farbstoffe	t	
223	61 31 210/220 Foto- und Kinofilm (schwarz-weiß)	1000 qm	
224	61 31 230/240 Foto- und Kinofilm (farbig)	1000 qm	
225	61 35 400 Schädlingsbekämpfungsmittel	TDM	
226	61 41 300 Fettsäuren, natürlich u. synth.	t	
227	61 41 600 Seife, berechnet auf 40 %	t	
228	61 43 100 Lacke und Anstrichmittel	t	
229	62 00 000 Pharmazie insgesamt	TDM	
230	62 11 000 Insulin	Mio.-Einheiten	
231	62 12 000 Penicillin	Mrd.-Einheiten	
232	62 13 100 Streptomycin	kg	
233	62 21 000 Salizylsäure DAB 6	t	
234	62 23 100 Phenacetin	kg	
235	62 24 000 Pyrazolonderivate	kg	
236	62 25 100 Coffein	kg	
237	62 26 000 Barbitursäure und Derivate	t	
238	63 00 000 Gummi- und Asbestindustrie insgesamt	TDM	
239	63 11 100 Synth. Kautschuk insgesamt	t	
240	63 11 200 Naturkautschuk	t	
241	63 15 100 Kraftfahrzeugdecken	1000 Stck.	
242	63 17 100 Fahrraddecken	1000 Stck.	
243	63 27 100 Asbesterzeugnisse	TDM	
244	64 00 000 Mineralöle und Teerprodukte insgesamt	TDM	
245	64 11 000 Benzine insgesamt	t	
246	64 11 110 Vergaserkraftstoff (Motorenbenzin)	t	
247	64 13 000 Dieselkraftstoffe insgesamt	t	
248	64 13 100 Dieselkraftstoff	t	
249	64 15 000 Benzol gereinigt	t	
250	64 18 000 Rohphenol	t	
251	64 19 000 Reinphenol	t	
252	64 23 110 Motorenöle insgesamt	t	
253	64 31 000 Steinkohlenrohteer	t	
254	64 32 000 Braunkohlenteer- und Leichtöle	t	
255	64 35 000 Naphthalin	t	
256	64 89 110 Erdöl	t	
257	72—76 00 000 **Baumaterialien** insgesamt	TDM	
258	72 00 000 Steine und Erden	TDM	
259	73 00 000 Baustoffe	TDM	
260	73 11 100 Gebrannter Industriestückkalk	1000 t	
261	73 13 000 Zement	1000 t	
262	73 15 000 Ziegelsteine	Mio. Stck.	
263	73 16 000 Dachziegel	Mio. Stck.	
264	74 00 000 Feuerfeste Erzeugnisse	TDM	
265	74 11 000 Schamotteerzeugnisse	1000 t	
266	74 12 000 Silikaerzeugnisse	1000 t	
267	74 13 130 Magnesit- und NF-Steine	1000 t	
268	75 00 000 Keramik	TDM	
269	76 00 000 Glas insgesamt	TDM	
270	76 11 000 Fensterglas	1000 qm	
271	76 12 000 Dickglas	1000 qm	
272	76 90 180 Spiegelglas	1000 qm	
273	81 00 000 **Holzbearbeitung** insgesamt	TDM	
274	81 11 000 Schnittholz	1000 cbm	
275	81 11 110 Nadelschnittholz	1000 cbm	
276	81 11 120/130/995 Laubschnittholz	1000 cbm	
277	81 13 000 Furniere und Platten	TDM	
278	81 15 000 Möbel	TDM	
279	81 20 000 81 30 000 Musikinstrumente und Kulturwaren	TDM	
280	82 00 000 **Textilindustrie** insgesamt	TDM	
281	82 11 000 Kunstseide	t	
282	82 12 000—14 000 Zellstoffkunstfaser	t	
283	82 15 000—17 000 Synthetische Fasern	t	
284	82 15 110—120 Perlonseide	t	
285	82 15 130 Perlonfaser	t	
286	82 21 000 Aufbereitete pflanzliche Fasern	t	
287	82 23 000 Reißspinnstoffe	t	
288	82 32 000 Garne insgesamt	t	
289	82 32 110—120 Kammgarne	t	
290	82 32 130—140 Streichgarne	t	

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

Kontrollziffer für Materialzuweisung 1953 **Formblatt 1720/1** Blatt 5

Lfd. Nr.	Planposition, Bezeichnung	Mengen-Einheit	Menge
291	82 32 150—160 Drei- und Vier-Zylinder-Garne	t	
292	82 32 170—180 Zwei-Zylinder- und Vigognegarne	t	
293	82 32 210—220 Flach- und Flachswerggarne	t	
294	82 41 000 Gewebe insgesamt	1000 qm	
295	82 41 110—120 Kammgarngewebe	1000 qm	
296	82 41 130—140 Streichgarngewebe	1000 qm	
297	82 41 110 u. 130 (aus lfd. Nr. 295 u. 296) Wollene Gewebe	1000 qm	
298	82 41 150 Baumwollgewebe	1000 qm	
299	82 41 160 Baumwollartige Gewebe	1000 qm	
300	82 41 170—180 Seidengewebe	1000 qm	
301	82 42 000 Sack- und Verpackungsgewebe	1000 qm	
302	82 44 000 Teppiche und Läufer	1000 qm	
303	82 45 000 Tüll und Gardinen	1000 qm	
304	82 54 000 Seile, Stricke, technische Schnüre und Bindfäden	t	
305	82 61 000 Erntebindegarn	t	
306	82 62 000 technische Filze gewalkt und gepreßt	t	
307	82 71 110 Strümpfe und Socken	1000 Paar	
308	82 71 120 Untertrikotagen	1000 Stck.	
309	82 71 130 Obertrikotagen	1000 Stck.	
310	82 98 110 Wolle gewaschen	t	
311	82 98 220 Baumwolle, roh	t	
312	83 00 000 **Leder, Schuhe, Rauchwaren** insgesamt	TDM	
313	83 11 000 Hartes Leder	t	
314	83 12 000 Weiches Leder	1000 qm	
315	83 13 000 Kunstleder insgesamt	TDM	
316	83 13 100 Gewebekunstleder	1000 qm	
317	83 13 310 Lederfaserstoff	t	
318	83 13 510 Steifkappenstoff	1000 qm	
319	83 14 000 Schuhwerk insgesamt	1000 Paar	
320	83 14 110 Schuhwerk aus Leder	1000 Paar	
321	83 14 120 Schuhwerk aus Austauschstoffen	1000 Paar	
322	83 15 000 Sattler- und Galanteriewaren	TDM	
323	83 17 000 Zugerichtete Felle	1000 Stck.	
324	83 20 100 Rohe Häute und Felle	Stck. + t SG.	
325	87 00 000 **Konfektions- und Näherzeugnisse**	TDM	
326	84 000—85 00 000 **Zellstoff- und Papier** insgesamt	TDM	

Lfd. Nr.	Planposition, Bezeichnung	Mengen-Einheit	Menge
327	84 00 000 Zellstoff-, papier- und pappenerzeugende Industrie	TDM	
328	84 11 000 Zellstoff aller Sorten	t	
329	84 11 100 Textilzellstoff	t	
330	84 11 200 Papierzellstoff	t	
331	84 12 000 Holzschliff- und Strohstoff	t	
332	84 13 000 Papier aller Sorten	t	
333	84 13 100 Zeitungsdruckpapier	t	
334	84 13 200 Schreib- und Druckpapier	t	
335	84 13 339 Übrige Packpapiere	t	
336	84 14 000 Karton und Pappen	t	
337	84 14 100 Rohdachpappe	t	
338	85 00 000 Verarbeitung von Papier und Karton	TDM	
339	85 11 000 Papiersäcke	t	
340	86 00 000 **Polygraphische Industrie** insgesamt	TDM	
341	88 00 000 **Rohholz, Rinden- und Harzgewinnung** insgesamt	TDM	
342	88 10 000 Derbholz insgesamt	1000 fm	
343	88 11 000 Derbnutzholz	1000 fm	
344	88 11 100 Nadelsägeholz (einschl. Schwellenholz)	1000 fm	
345	88 11 200 Laubsägeholz (einschl. Schwellenholz)	1000 fm	
346	88 11 400 Grubenholz	1000 fm	
347	88 11 510 Faserholz, Fichte	1000 fm	
348	88 11 520 Faserholz, Kiefer	1000 fm	
349	88 11 600 Laubfaserholz	1000 fm	
350	88 11 900 Sonstiges Nutzholz	1000 fm	
351	88 13 000 Derbbrennholz	1000 fm/1000 rm	
352	88 21 000 Nichtderbholz	1000 fm	
353	88 31 000 Rinden	t	
354	88 41 000 Harz	t	

Unterschrift

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

Security Information

Regierung der
Deutschen Demokratischen Republik
Staatliche Plankommission
Staatssekretariat für Materialversorgung

Volkswirtschaftsplan 1953

Kontrollziffer für Materialzuweisung

Genehmigungsvermerk
Registriert bei der Genehmigungsstelle im Statistischen Zentralamt Berlin am 19. 10. 50 unter Nr. RO-940/2

Formblatt 1720/1

Aussteller

An

Bearbeiter Datum

Schlüssel-Nr. des Kontingentträgers: 50X1-HUM

Schlüssel-Nr. der Bedarfsträgergruppe

Lfd. Nr.	Planposition, Bezeichnung	Mengen-Einheit	Menge
1	11 00 000 **Bergbau** insgesamt	TDM	
2	11 11 000 Kohlenbergbau insgesamt	TDM	
3	11 11 110 Steinkohle einschl. Anthrazit	t	
4	11 11 120 Industriekoks	t	
5	11 11 130 Rohbraunkohle	t	
6	11 11 140 Trockenkohle	t	
7	11 11 150 Braunkohlenbriketts einschl. Braunkohlenstaub	t	
8	11 11 160 Braunkohlenschwelkoks	t	
9	11 11 170 Braunkohlenhochtemperaturkoks	t	
10	11 12 000 Erzbergbau insgesamt	TDM	
11	11 12 110 Eisenerz	t	
12	11 12 130 Kupfererz	t	
13	11 12 140 Bleierzkonzentrat	t Pb-Inhalt	
14	11 12 150 Zinnerzkonzentrat	t Sn-Inhalt	
15	11 13 000 Kali und Nichterzbergbau insgesamt	TDM	
16	11 13 110 Kalisalze	1000 t K_2O	
17	11 13 250 Schwefelkies	1000 t	
18	11 13 310 Rohasbest	t	
19	11 13 410 Rohphosphat und Apatitkonzentrate	1000 t	
20	13 00 000 **Metallurgie** insgesamt	TDM	
21	13 11 000 Roheisen	t	
22	13 11 100 Thomasroheisen	t	
23	13 11 200 Gießereiroheisen	t	
24	13 11 300 Stahleisen	t	
25	13 11 400 Spiegeleisen	t	
26	13 12 000 Rohstahl in Blöcken	t	
27	13 12 100 Thomasrohstahl	t	
28	13 12 200 SM-Rohstahl	t	
29	13 12 300 Elektrorohstahl	t	
30	13 14 000 13 13 200 Walzstahl warmgewalzt einschl. Halbzeug für Schmiede- und Preßwerke	t	
31	13 13 200 Halbzeug für Schmiede und Preßwerke	t	
32	13 14 100 Walzsorteneisen	t	
33	13 14 200 Walzbleche	t	
34	13 14 300 Bandagen und Radscheiben	t	
35	13 14 400 Nahtlose Rohre	t	
36	13 15 000—13 16 000 Erzeugnisse der II. Verarbeitungsstufe	t	
37	13 17 000 Ferrolegierungen	t	
38	13 18 000 Nichteisenmetalle in Blöcken	t	
39	13 18 100 Raffinade- und Elektrolytkupfer	t	
40	13 18 200 Raffinade- und Elektrolytblei	t	
41	13 18 410 Rohzinn	t	
42	13 18 730 Hüttenaluminium und Legierungen	t	
43	13 22 000 Walzerzeugnisse aus Nichteisenmetallen	t	
44	13 24 110 Stahlschrott	t	
45	13 24 120 Gußbruch	t	
46	13 24 210 Kupferschrott	t CU	
47	13 24 240 Blei- und Bleilegierungsschrott	t Pb	
48	21—49 00 000 **Maschinenbau** insgesamt	TDM	
49	21 — 26 00 000 + 40 00 000 Schwermaschinenbau	TDM	
50	21 00 000 Energiemaschinenbau	TDM	
51	21 12 000—15 000 Wasserrohr- und Hochdruckkessel	Stck.	
52	21 12 110/120 Wasserrohr- und Hochdruckkessel über 100 t/h	Stck. t/h	
53	21 21 210/220 Wasserrohr- und Hochdruckkessel über 60—100 t/h	Stck. t/h	
54	21 13 110/120 Wasserrohr- und Hochdruckkessel über 30—60 t/h	Stck. t/h	
55	21 13 210/220 Wasserrohr- und Hochdruckkessel über 10—30 t/h	Stck. t/h	
56	21 14 110/120 Wasserrohrkessel über 2,4—10 t/h	Stck. t/h	
57	21 15 100 Warmwasserkessel	Stck. m²	
58	21 15 200 Niederdruckdampfkessel	Stck. m²	
59	21 15 300 Großwasserraumkessel	Stck. m²	
60	21 16 000 Dampfturbinen	Stck.	
61	21 16 400 Dampfturbinen über 500 kW bis 5000 kW	Stck. 1000 kW	
62	21 16 500 Dampfturbinen über 5000 kW	Stck. 1000 kW	
63	21 19 100 Fahrzeugdiesel- und Fahrzeuggasmotoren	Stck. PS	
64	21 19 200 Schiffsdiesel- und Schiffsgasmotoren	Stck. PS	
65	21 19 300 Stationäre Diesel- und Gasmotoren	Stck. PS	

Security Information

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

Lfd. Nr.	Planposition, Bezeichnung	Mengen-Einheit	Menge
66	22 00 000 Werkzeugmaschinen, Schmiede- und Preßausrüstungen	TDM	
67	22 11 000 Spanabhebende Werkzeugmaschinen	TDM	
68	22 11 114 Drehbänke über 550—1000 mm Umlauf (⌀)	Stck.	
69	22 11 115 Drehbänke über 1000 mm Umlauf (⌀)	Stck.	
70	22 11 127 Karusseldrehbänke bis 1600 mm Umlauf (⌀)	Stck.	
71	22 11 128 Karusseldrehbänke über 1600 mm Umlauf (⌀) (2000 mm Planscheiben (⌀))	Einheit	
72	aus 22 11 231 Vertikalfräsmaschinen über 1000 mm Tischlänge	Stck.	
73	aus 22 11 232 Horizontalfräsmaschinen über 1000 mm Tischlänge	Stck.	
74	aus 22 11 233 Universalfräsmaschinen über 1000 mm Tischlänge	Stck.	
75	22 11 235 Lang-Plan und Portalfräsmaschinen	Stck.	
76	22 11 243 Abwälzfräsmaschinen über Modul 10	Stck.	
77	22 11 250 Bohr- und Fräswerke	Stck.	
78	22 11 254 Bohr- und Fräswerke über 100 mm Spindel (⌀)	Stck.	
79	22 11 264 Langhobelmaschinen bis 1600 mm Hobelbreite	Stck.	
80	22 11 265 Langhobelmaschinen über 1600 mm Hobelbreite	Stck.	
81	22 12 000—15 000 Maschinen für spanlose Formung	TDM	
82	22 12 113 Exzenter-, Kurbel- und Kniehebelpressen über 125 t Druckleistung	Stck.	
83	22 12 152 Hydraul. Pressen üb. 63 t Druckleist.	Stck.	
84	22 12 160 Sonst. hydraulische Pressen, Schmiede- und Viersäulenpressen	Stck.	
85	22 14 120 Kurbeltafelscheren (Fallscheren)	Stck.	
86	22 15 100 Biegemaschinen	Stck.	
87	23 00 000 Werkzeuge (o. Wirtschaftswerkzeuge) und Gießereiausrüstungen	TDM	
88	23 11 130/990 Schneidwerkzeuge	TDM	
89	23 12 000 Meßinstrumente und Werkzeuge	TDM	
90	24 00 000 Ausrüstungen für Metallurgie und Bergbau	t/TDM	
91	24 11 000 Metallurgieausrüstungen	t/TDM	
92	24 11 130 Walzwerkmaschinen	t/Stck./TDM	
93	24 12 000 Bergbau u. Anreicherungsausrüstungen	t/TDM	
94	24 13 000 Ausrüstungen zur Herstellung von Baumaterial. u. feuerfest. Erzeugnissen	t/TDM	
95	25 00 000 Ausrüstungen für die Brennstoff-industrie (Kohleindustrie)	t/TDM	
96	26 00 000 Transportausrüstungen	t/TDM	
97	26 11 110 Normale Elektrische Brückenkrane	t/Stck./TDM	
98	40 00 000 Stahlkonstruktionen	t/TDM	
99	40 10 000 Stahlkonstruktionen, Stahlhochbauten	t/TDM	
100	40 20 000 Stahlkonstfuktionen, Brückenbauten	t/TDM	
101	27—45 00 000 ohne 40 00 000 Allgemeiner Maschinenbau	TDM	
102	27 00 000 Chemische Pumpen und Kompressor-einrichtungen	TDM	
103	27 11 000 Chemische Einrichtungen	TDM	
104	27 12 000 Pumpen	TDM	
105	27 13 000 Kompressoren	TDM	
106	28 00 000 Ausrüstungen f. d. Nahrungs- und Genußmittelindustrie	TDM	
107	29 00 000 Kühlanlagen	TDM	
108	30 00 000 Luft- und Wärmetechnische Anlagen	TDM	
109	31 00 0000 Ausrüstungen für die Glasindustrie	TDM	
110	32 00 000 Landwirtschaftliche Maschinen	TDM	
111	32 11 000 Traktorenpflüge	Stck.	
112	32 11 000 Traktoreneggen	Stck.	
113	32 15 000 Traktoren-Drill- und Sämaschinen	Stck.	
114	32 17 000 Traktoren-Kultivatoren	Stck.	
115	32 26 000 Traktoren-Mähbinder	Stck.	
116	32 42 900 Sonst. Einzel- und Ersatzteile für Landwirtschaftsmaschinen	TDM	
117	33 00 000 Bau- und Wegebaumaschinen	TDM	
118	34 00 000 Ausrüstungen für die Textilindustrie	TDM	
119	35 00 000 Ausrüstungen für die Leichtindustrie	TDM	
120	36 00 000 Einrichtungen für die Zellwolle- und Kunstseidenindustrie	TDM	
121	37 00 000 Feuerwehrausrüstungen	TDM	
122	38 00 000 Kommunale Einrichtungen	TDM	
123	39 11 000 bis 39 14 000 Sonst. Erzeugnisse des Maschinenbaues	TDM	
124	39 11 100/400 Kugel- und Rollenlager	Stck.	
125	41 00 000 Maschinen für die Papiererzeugung	TDM	
126	42 00 000 Einrichtungen f. d. polygraphische Industrie	TDM	
127	43 00 000 Holzbearbeitungseinrichtungen	TDM	
128	44 00 000 Schweißeinrichtungen	TDM	
129	45 00 000 Armaturen	TDM	
130	46 00 000 Fahrzeugbau insgesamt	TDM	
131	46 11 000 Schienenfahrzeugbau	TDM	
132	46 11 110 Dampflokomotiven	Stck.	
133	46 11 120 Motorlokomotiven	Stck.	
134	46 11 130 Elektrolokomotiven	Stck.	
135	46 11 300 Güterwagen	Stck.	
136	46 11 410 Personenwagen	Stck.	
137	46 12 000 Auto- und Traktorenbau	TDM	
138	46 12 113 PKW Typ BMW	Stck.	
139	46 12 114 PKW Typ DKW (F 8 und F 9)	Stck.	
140	46 12 121—129 LKW	Stck.	

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

Lfd. Nr.	Planposition, Bezeichnung	Mengen-Einheit	Menge
141	46 12 150 Motorräder	Stck.	
142	46 12 180 Fahrräder	Stck.	
143	46 12 300 Radschlepper	Stck.	
144	46 12 400 Raupenschlepper	Stck.	
145	47 13 000 Schiffbau	TDM	
146	46 13 110 Fischereieiner	Stck.	
147	46 13 120/130 Stahl- und Holzkutter	Stck.	
148	46 13 140 Fischereilogger	Stck.	
149	46 13 160 Fischdampfer (Trawler)	Stck.	
150	46 13 210 Frachtschiffe bis 1000 BRT	Stck.	
151	46 13 220 Frachtschiffe über 1000 bis 3000 BRT	Stck.	
152	46 13 230 Frachtschiffe über 3000 bis 5000 BRT	Stck.	
153	46 13 240 Frachtschiffe über 5000 BRT	Stck.	
154	46 13 250 Seefahrgastschiffe	Stck.	
155	46 13 260 Küstenfahrgastschiffe	Stck.	
156	46 13 290 Sonst. Küstenfrachtschiffe	Stck.	
157	46 13 350 Küstentankschiffe	Stck.	
158	46 13 530 Binnenfahrgastschiffe	Stck.	
159	47 00 000 Guß- und Schmiedestücke	t/TDM	
160	47 11 110 Grauguß	t	
161	47 12 000 Stahlformguß	t	
162	47 13 000 Schmiede- und Gesenkstücke aus Stahl	t	
163	47 15 000 Buntmetallformguß	t	
164	47 15 110 Kupferformguß	t	
165	47 15 120 Bronzeformguß	t	
166	47 15 130 Messingformguß	t	
167	47 15 140 Rotguß	t	
168	47 15 150 Aluminiumformguß	t	
169	48—49 00 000 Eisen- und Metallwaren	TDM	
170	48 00 000 Metallerzeugnisse	TDM	
171	48 14 000 Drahtseile	t	
172	48 17 000 Schweißelektroden	t	
173	48 18 300 Holzschrauben	t	
174	48 18 400 Schrauben und Muttern	t	
175	48 22 100 Stahldraht unter 100 kg Festigkeit	t	
176	48 22 200 Gezogener Draht über 100 kg Festigkeit	t	
177	48 22 300/400 Schweißdraht und Elektrodenkerndraht	t	
178	48 23 900 Sonst. Nägel und Stifte	t	
179	49 00 000 Metallbedarfserzeugnisse	TDM	

Lfd. Nr.	Planposition, Bezeichnung	Mengen-Einheit	Menge
180	51 00 000 **Elektrotechnik** insgesamt	TDM	
181	51 11 112/114 Wechselstrommotore 1—100 kW	Stck.	
182	15 11 115/117 Wechselstrommotore über 100 kW einschl. für Hochspannung	Stck.	
183	51 12 000 Elektromotore und Generatoren für Gleichstrom	Stck.	
184	51 14 110/120 Elektrogeneratoren bis 100 kW	Stck.	
185	51 14 130 Elektrogeneratoren über 100 kW	Stck.	
186	51 14 140 Kraftwerkturbogeneratoren	Stck.	
187	51 16 100 Leistungstransformatoren	Stck.	
188	51 35 000 Kabel und Leitungen	TDM	
189	51 46 000 Großglühlampen	1000 Stck.	
190	51 63 000 Hochspannungsschaltgeräte	TDM	
191	51 66 000 Drahtfernmeldeeinrichtungen	TDM	
192	51 71 000 Funkeinrichtungen und sonstige Hochfrequenzgeräte	TDM	
193	58 00 000 **Feinmechanik/Optik** insgesamt	TDM	
194	58 11 000 Maschinen und Geräte zur Materialprüfung	TDM	
195	58 12 000 Optisch-mechanische u. optische Geräte	TDM	
196	58 14 000 Rechenmaschinen, Kontrollkassen	Stck./ TDM	
197	58 16 000 Feinmechanische Spezialgeräte	TDM	
198	58 18 000 Medizinmechanische Erzeugnisse	TDM	
199	58 21 000 Fotoapparate und Automaten	Stck.	
200	58 22 000 Uhren	TDM	
201	58 23 000 Schreibmaschinen u. Schreibmaschinenwagen	Stck.	
202	58 89 200 Diamantziehsteine und Werkzeuge	Karat	
203	61—61 00 000 **Chemische Industrie** insgesamt	TDM	
204	61 00 000 Grundchemie	TDM	
205	61 10 000 Anorganische Grundchemikalien	TDM	
206	61 11 100 Schwefel	t	
207	61 11 200 Schwefelkohlenstoff	t	
208	61 11 500 Schwefelsäure insgesamt	t SO_3	
209	61 11 600 Natriumsulfat (Glaubersalz)	t	
210	61 12 100 Calz. Soda	t Na_2CO_3	
211	61 12 300 kaust. Soda (Ätznatron)	t NaOH	
212	61 13 200 Salpetersäure	t HNO_3	
213	61 14 100 Calziumkarbid	t	
214	61 16 100 Magnesiumsulfat	t	
215	61 17 800 Calz. Tonerde	t AL_2O_3	

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

Lfd. Nr.	Planposition, Bezeichnung	Mengen-Einheit	Menge
216	61 18 100 Stickstoffdünger	t N	
217	61 18 200 Phosphordünger	t P_2O_5	
218	61 18 300 Anorganische Farbstoffe und Pigmente	t	
219	61 23 200 Caprolactam	t	
220	61 28 100 Lösungsmittel	t	
221	61 28 200 Weichmacher	t	
222	61 28 300 Organische Farbstoffe	t	
223	61 31 210/220 Foto- und Kinofilm (schwarz-weiß)	1000 qm	
224	61 31 230/240 Foto- und Kinofilm (farbig)	1000 qm	
225	61 35 400 Schädlingsbekämpfungsmittel	TDM	
226	61 41 300 Fettsäuren, natürlich u. synth.	t	
227	61 41 600 Seife, berechnet auf 40 %	t	
228	61 43 100 Lacke und Anstrichmittel	t	
229	62 00 000 Pharmazie insgesamt	TDM	
230	62 11 000 Insulin	Mio.-Einheiten	
231	62 12 000 Penicillin	Mrd.-Einheiten	
232	62 13 100 Streptomycin	kg	
233	62 21 000 Salizylsäure DAB 6	t	
234	62 23 100 Phenacetin	kg	
235	62 24 000 Pyrazolonderivate	kg	
236	62 25 100 Coffein	kg	
237	62 26 000 Barbitursäure und Derivate	t	
238	63 00 000 Gummi- und Asbestindustrie insgesamt	TDM	
239	63 11 100 Synth. Kautschuk insgesamt	t	
240	63 11 200 Naturkautschuk	t	
241	63 15 100 Kraftfahrzeugdecken	1000 Stck.	
242	63 17 100 Fahrraddecken	1000 Stck.	
243	63 27 100 Asbesterzeugnisse	TDM	
244	64 00 000 Mineralöle und Teerprodukte insgesamt	TDM	
245	64 11 000 Benzine insgesamt	t	
246	64 11 110 Vergaserkraftstoff (Motorenbenzin)	t	
247	64 13 000 Dieselkraftstoffe insgesamt	t	
248	64 13 100 Dieselkraftstoff	t	
249	64 15 000 Benzol gereinigt	t	
250	64 18 000 Rohphenol	t	
251	64 19 000 Reinphenol	t	
252	64 23 110 Motorenöle insgesamt	t	
253	64 31 000 Steinkohlenrohteer	t	
254	64 32 000 Braunkohlenteer- und Leichtöle	t	
255	64 35 000 Naphthalin	t	
256	64 89 110 Erdöl	t	
257	72—76 00 000 **Baumaterialien** insgesamt	TDM	
258	72 00 000 Steine und Erden	TDM	
259	73 00 000 Baustoffe	TDM	
260	73 11 100 Gebrannter Industriestückkalk	1000 t	
261	73 13 000 Zement	1000 t	
262	73 15 000 Ziegelsteine	Mio. Stck.	
263	73 16 000 Dachziegel	Mio. Stck.	
264	74 00 000 Feuerfeste Erzeugnisse	TDM	
265	74 11 000 Schamotteerzeugnisse	1000 t	
266	74 12 000 Silikaerzeugnisse	1000 t	
267	74 13 130 Magnesit- und NF-Steine	1000 t	
268	75 00 000 Keramik	TDM	
269	76 00 000 Glas insgesamt	TDM	
270	76 11 000 Fensterglas	1000 qm	
271	76 12 000 Dickglas	1000 qm	
272	76 90 180 Spiegelglas	1000 qm	
273	81 00 000 **Holzbearbeitung** insgesamt	TDM	
274	81 11 000 Schnittholz	1000 cbm	
275	81 11 110 Nadelschnittholz	1000 cbm	
276	81 11 120/130/995 Laubschnittholz	1000 cbm	
277	81 13 000 Furniere und Platten	TDM	
278	81 15 000 Möbel	TDM	
279	81 20 000 81 30 000 Musikinstrumente und Kulturwaren	TDM	
280	82 00 000 **Textilindustrie** insgesamt	TDM	
281	82 11 000 Kunstseide	t	
282	82 12 000—14 000 Zellstoffkunstfaser	t	
283	82 15 000—17 000 Synthetische Fasern	t	
284	82 15 110—120 Perlonseide	t	
285	82 15 130 Perlonfaser	t	
286	82 21 000 Aufbereitete pflanzliche Fasern	t	
287	82 23 000 Reißspinnstoffe	t	
288	82 32 000 Garne insgesamt	t	
289	82 32 110—120 Kammgarne	t	
290	82 32 130—140 Streichgarne	t	

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

Lfd. Nr.	Planposition, Bezeichnung	Mengen-Einheit	Menge
291	82 32 150—160 Drei- und Vier-Zylinder-Garne	t	
292	82 32 170—180 Zwei-Zylinder- und Vigognegarne	t	
293	82 32 210—220 Flach- und Flachswerggarne	t	
294	82 41 000 Gewebe insgesamt	1000 qm	
295	82 41 110—120 Kammgarngewebe	1000 qm	
296	82 41 130—140 Streichgarngewebe	1000 qm	
297	82 41 110 u. 130 (aus lfd. Nr. 295 u. 296) Wollene Gewebe	1000 qm	
298	82 41 150 Baumwollgewebe	1000 qm	
299	82 41 160 Baumwollartige Gewebe	1000 qm	
300	82 41 170—180 Seidengewebe	1000 qm	
301	82 42 000 Sack- und Verpackungsgewebe	1000 qm	
302	82 44 000 Teppiche und Läufer	1000 qm	
303	82 45 000 Tüll und Gardinen	1000 qm	
304	82 54 000 Seile, Stricke, technische Schnüre und Bindfäden	t	
305	82 61 000 Erntebindegarn	t	
306	82 62 000 technische Filze gewalkt und gepreßt	t	
307	82 71 110 Strümpfe und Socken	1000 Paar	
308	82 71 120 Untertrikotagen	1000 Stck.	
309	82 71 130 Obertrikotagen	1000 Stck.	
310	82 98 110 Wolle gewaschen	t	
311	82 98 220 Baumwolle, roh	t	
312	83 00 000 **Leder, Schuhe, Rauchwaren** insgesamt	TDM	
313	83 11 000 Hartes Leder	t	
314	83 12 000 Weiches Leder	1000 qm	
315	83 13 000 Kunstleder insgesamt	TDM	
316	83 13 100 Gewebekunstleder	1000 qm	
317	83 13 310 Lederfaserstoff	t	
318	83 13 510 Steifkappenstoff	1000 qm	
319	83 14 000 Schuhwerk insgesamt	1000 Paar	
320	83 14 110 Schuhwerk aus Leder	1000 Paar	
321	83 14 120 Schuhwerk aus Austauschstoffen	1000 Paar	
322	83 15 000 Sattler- und Galanteriewaren	TDM	
323	83 17 000 Zugerichtete Felle	1000 Stck.	
324	83 20 100 Rohe Häute und Felle	Stck. + t SG.	
325	87 00 000 **Konfektions- und Näherzeugnisse**	TDM	
326	84 000—85 00 000 **Zellstoff- und Papier** insgesamt	TDM	

Lfd. Nr.	Planposition, Bezeichnung	Mengen-Einheit	Menge
327	84 00 000 Zellstoff-, papier- und pappenerzeugende Industrie	TDM	
328	84 11 000 Zellstoff aller Sorten	t	
329	84 11 100 Textilzellstoff	t	
330	84 11 200 Papierzellstoff	t	
331	84 12 000 Holzschliff- und Strohstoff	t	
332	84 13 000 Papier aller Sorten	t	
333	84 13 100 Zeitungsdruckpapier	t	
334	84 13 200 Schreib- und Druckpapier	t	
335	84 13 339 Übrige Packpapiere	t	
336	84 14 000 Karton und Pappen	t	
337	84 14 100 Rohdachpappe	t	
338	85 00 000 Verarbeitung von Papier und Karton	TDM	
339	85 11 000 Papiersäcke	t	
340	86 00 000 **Polygraphische Industrie** insgesamt	TDM	
341	88 00 000 **Rohholz, Rinden- und Harzgewinnung** insgesamt	TDM	
342	88 10 000 Derbholz insgesamt	1000 fm	
343	88 11 000 Derbnutzholz	1000 fm	
344	88 11 100 Nadelsägeholz (einschl. Schwellenholz)	1000 fm	
345	88 11 200 Laubsägeholz (einschl. Schwellenholz)	1000 fm	
346	88 11 400 Grubenholz	1000 fm	
347	88 11 510 Faserholz, Fichte	1000 fm	
348	88 11 520 Faserholz, Kiefer	1000 fm	
349	88 11 600 Laubfaserholz	1000 fm	
350	88 11 900 Sonstiges Nutzholz	1000 fm	
351	88 13 000 Derbbrennholz	1000 fm/1000 rm	
352	88 21 000 Nichtderbholz	1000 fm	
353	88 31 000 Rinden	t	
354	88 41 000 Harz	t	

Unterschrift

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

Deutsche Demokratische Republik
Staatliche Plankommission
Staatssekretariat für Materialversorgung

Materialbedarf 1952
Zusammenfassung

SECRET Security Information

Genehmigungsvermerk
Genehmigt vom Statistischen Zentralamt in Berlin und registriert am 28. 6. 1950 unter Nr. GO 50X1-HUM

M 521 Blatt 1 v. insgesamt 20 Blatt

Von (Stempel des Ausstellers) 1 | An 2 | Ort: / Datum: / 3 Unser Zeichen: 4

7-stellige Plan-Position	Bezeichnung des benötigten Materials, erforderlichenfalls 8-stellige Waren-Nr.	Mengen-Einheit	Position	Durchschnittl. Einkaufspreis in DM	Erhaltenes Kontingent für 1951 nach neuer Struktur der VE-Industrie (M 593 + M 20)	Materialbedarf 1952 (gem. M 522, Zeile 23) Menge	Einkaufspreis in vollen TDM	
5			6	7	8	9	10	11
	Gesamtmaterialbedarf TDM	**G**	—		—	—		Summe aller Plangruppen II bis XVI
	davon							
11 00 000	**II. Bergbau**	t	II		—			Summe der Positionen A + B + C
	davon							
11 11 000	**A. Kohlenbergbau**	t	A		—			Summe der Positionen 1 bis 9
	davon							
11 11 110	Steinkohle	t	1	31,—				
11 11 141	Zechenkoks	t	2	38,—				
11 11 142/143	Gaskoks und Koks aus Großgasereien	t	3	40,—				
11 11 150	Braunkohlenschwelkoks	t	4	18,—				
11 11 160	Rohbraunkohle	t	5	10,60				
11 11 170	Braunkohlenbriketts	t	6	23,20				
aus 11 11 890	Braunkohlenteerpechkoks 22 76 70 00	t	7					
aus 11 11 890	Petrolkoks 22 77 70 00	t	8					
	Vorstehend nicht aufgegliederter Kohlenbergbau der Auflage - Nr. 11 11 000	t	9					
11 12 000	**B. Erzbergbau**	t	B		—			Summe der Positionen 10 bis 22
	davon							
11 12 110	Eisenerz	t	10					
11 12 120	Manganerz	t	11					
11 12 130	Kupfererz	t	12					
11 12 140	Bleierzkonzentrat	t Pb-Inh.	13					
11 12 150	Zinnerzkonzentrat	t Sn-Inh.	14					
11 12 160	Arsenkonzentrat	t As-Inh.	15					
11 12 170	Antimonerzkonzentrat	t Sb-Inh.	16					
11 12 340	Wolframitkonzentrat	t WO_3-I.	17					
11 12 350	Rohdolomit	t	18					
11 12 360	Sinterdolomit	t	19					
aus 11 12 890	Nickelerz 21 46 91 00	t	20					

SECRET Information

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

7-stellige Plan-Position	Bezeichnung des benötigten Materials, erforderlichenfalls 8-stellige Waren-Nr.	Mengen-Einheit	Position	Durchschnittl. Einkaufspreis in DM	Erhaltenes Kontingent für 1951 nach neuer Struktur der VE-Industrie (M 593 + M 20)	Materialbedarf 1952 (gem. M 522, Zeile 23) Menge	Einkaufspreis in vollen TDM	
5			6	7	8	9	10	11
aus 11 12 890	Chromerz 21 46 93 00	t	21					
	Vorstehend nicht aufgegliederter Erzbergbau der Auflage-Nr. 11 12 000	t	22					
11 13 000 davon	**C. Kali- und Nichterzbergbau**	t	C		—			Summe der Positionen 23 bis 40
11 13 111	Kalirohsalze	t K_2O	23	112,—				
11 13 112	Kalierzeugnisse 21 51 20 00 bis 21 51 55 00	t K_2O	24	112,— —28,—				
11 13 250	Schwefelkies	t	25					
aus 11 13 890	Rohasbest . . . . . 21 72 10 00 . . .	t	26	1 500,—				
aus 11 13 890	Rohdiamanten aus 21 74 10 00 . . .	Karat	27			*)		
aus 11 13 890	Diamantenboard aus 21 74 10 00 . . .	Karat	28			*)		
aus 11 13 890	Feldspat 21 71 50 00 (ohne 21 71 55 00/56 00)	t	29					
aus 11 13 890	Pegmatit 21 71 55 00/56 00	t	30					
aus 11 13 890	Glimmer aus 21 72 30 00	t	31					
aus 11 13 890	Glimmer-Mehl aus 21 72 30 00 . . .	t	32					
aus 11 13 890	Graphit 21 73 00 00	t	33					
aus 11 13 890	Speckstein 21 77 10 00	t	34					
	Apatitkonzentrate aus 21 77 50 00 .	t	35					
aus 11 13 890	Talkum 21 77 20 00	t	36					
aus 11 13 890	Bimsstein 21 77 83 00	t	37					
aus 11 13 890	Braunstein 21 77 92 00	t	38					
aus 11 13 890	Magnesit roh 21 77 93 00	t	39					
	Vorstehend nicht aufgegliederter Kali- und Nichterzbergbau der Auflage-Nr. 11 13 000	t	40					

*) Die Positionen 27 und 28 sind in die Gesamtsumme C. (Kali- und Nichterzbergbau) in der Spalte 9 nicht einzubeziehen.

Name des Bearbeiters:

Ort

Tel.:

Datum

App.:

Stempel

Unterschrift des für die Materialplanung Verantwortlichen

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

7-stellige Plan-Position	Bezeichnung des benötigten Materials, erforderlichenfalls 8-stellige Waren-Nr.	Mengen-Einheit	Position	Durchschnittl. Einkaufspreis in DM	Erhaltenes Kontingent für 1951 nach neuer Struktur der VE-Industrie (M 593 + M 20)	Materialbedarf 1952 (gem. M 522, Zeile 23) Menge	Einkaufspreis in vollen TDM	
5			6	7	8	9	10	11
13 00 000	**III. Metallurgie**	t	III					Metallurgie insgesamt = Summe der Positionen A bis O
davon								
13 11 000	**A. Roheisen**	t	A		4531 55 280			Roheisen insgesamt = Summe der Aufl.-Nr. 13 11 100 bis 13 11 [illegible]
13 11 100	Thomasroheisen	t	137	82,—	380 2			
13 11 200	Gießereiroheisen	t	1, 2, 3	76,—	341			
13 11 300	Stahleisen	t	4	99,—	761			
13 11 400	Spiegeleisen	t	5	112,—	13			
13 11 900	Sonst. Roheisen	t	160	111,—				
13 12 000	**B. Rohstahl in Blöcken**	t	B		3372			Rohstahl insgesamt = Summe der Auflage-Nr. 13 12 100 bis 13 12 [illegible]
davon								
13 12 100	Thomasrohstahl	t	138	105,—	347			
13 12 200	SM-Rohstahl	t	139	110,—	1817			
13 12 300	Elektro-Stahl	t	140	150,—	170			
13 12 900	Sonstiger Rohstahl	t	176	105,—				
13 13 000	**C. Halbzeug**	t	C					Summe der Auflage-Nr. 13 13 100 + 13 13 200
davon								
13 13 100	Halbzeug für Walzwerke	t	141—144	109,—				
13 13 200	Halbzeug f. Schmiede- u. Preßwerke	t	145	118,—				
13 14 000	**D. Walzstahl warmgewalzt**	t	D		2417			Walzstahl warmgewalzt = Walzsorteneisen + Walzbleche + Radreifen + Nahtlose Rohre (Position a + b + c + d)
davon								
13 14 100	a) Walzsorteneisen	t	a		1100			Walzsorteneisen insg. = Summe d. Aufl.-Nr. (gekennzeichnet *)
13 14 110	Profile U + I NP 8—18	t	15	142,—				
13 14 120	Profile U + I NP 20 und darüber .	t	16/1	140,—				
13 14 130	Sonstige schwere Profile	t	16/2, 3	140,—				
13 14 140	Eisenbahnoberbaumaterial	t	aa					Summe der Positionen 11 + 12/1 + 12/2
	davon Normalschienen und Zubehör . . . 27 52 51 00, aus 27 52 67 00/70 00/80 00/90 00	t	11	180,—				
	Feldbahnschienen und Zubehör . . 27 52 52 00, aus 27 52 67 00/70 00/80 00/90 00	t	12/1	165,—				
	Sonstige Schienen . . . . . 27 52 53 00/54 00/59 00, aus 27 52 90 00	t	12/2	170,—				
13 14 150	Stabstahl (insgesamt)	t	ab					Summe der folgenden 12 Positionen
	davon Stabstahl für allgem. Zwecke (Rund, Vierkant, Sechskant, Flach, Winkel, T- und alle sonstigen Profile, bei Winkel- und T-Stahl zählt der größere Schenkel) bis 30 mm einschließl. unleg. Maschinenbaustahl	t	17	156,—				

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

7-stellige Plan-position	Bezeichnung des benötigten Materials; erforderlichenfalls 8-stellige Waren-Nr.	Mengen-Einheit	Position	Durchschnittl. Einkaufspreis in DM	Erhaltenes Kontingent für 1951 nach neuer Struktur der VE-Industrie (M 593 + M 20)	Materialbedarf 1952 (gem. M 522, Zeile 23) Menge	Einkaufspreis in vollen TDM	
5			6	7	8	9	10	11
	Stabstahl wie vorstehend 31 mm und darüber	t	18	151,—				
	Stabstahl aus unleg. Maschinenbaustahl 27 53 00 00	t	27	150,—				
	Kugellagerstahl 27 83 30 00	t	28	400,—				
	Stabstahl aus leg. Maschinenbaustahl 27 85 13 00	t	29	165,—				
	Hohlbohrstahl aus 27 82 30 00	t	35					
	Sonst. Stabstahl aus unleg. Werkzeugstahl aus 27 82 30 00	t	36	150,—				
	Stabstahl aus leg. Werkzeugstahl aus 27 83 30 00	t	37	165,—				
	Schnellarbeitsstahl aus 27 84 30 00	t	39	1 000,—				
	Niedr. leg. Schnellarbeitsstahl aus 27 84 30 00 (Sparstahl)	t	40	650,—				
	Nichtrostender Stabstahl 27 87 30 00	t	43	2 500,—				
	Ventilkegelstahl aus 27 86 30 00	t	45	650,—				
13 14 160	Bandstahl, warmgewalzt	t	19	183,—				
13 14 170	Walzdraht	t	ac					Summe der Positionen 20 + 21 + 31
davon	Walzdraht für Schweißdraht aus 27 55 00 00	t	20	173,—				
	Sonst. Walzdraht aus 27 55 00 00	t	21	153,—				
	Walzdraht m. höh. Kohlenstoffgehalt aus 27 55 00 00	t	31	163,—				
13 14 190	Sonst. Walzsorteneisen	t	ad					Summe der folgenden 10 Positionen
davon	Federstahl 27 85 30 00	t	30	300,—				
	Weicheisen aus 27 88 00 00	t	41					außer: Armcobleche Pos. 47
	Hartmanganstahl	t	42	350,—				
	Stähle mit bes. magn. Eigenschaften aus 27 88 00 00	t	44					
	Sonst. Stabstahl aus Sonderstahl aus 27 87 80 00	t	46	220,—				
	Armcobleche aus 27 88 00 00	t	47					vgl. Pos. 41
	Bleche mit bes. magn. Eigenschaften aus 27 88 00 00	t	49	350,—				
	Sonst. Bleche aus Sonderstahl aus 27 87 80 00	t	52	800,—				
	Automatenstahl gekohlt 27 85 50 00	t	55/1	220,—				
	nicht aufgegl. sonst. Walzsorteneisen 27 82 80 00, 27 83 80 00, 27 84 80 00, 27 85 18 00, 27 86 80 00, aus 27 88 00 00	t	146 53	900,—				
13 14 200	b) Walzbleche	t	b		876,6			Summe der folgenden 11 Positionen
davon	Grobbleche (Handelsqualität) einschl. Kesselbleche u. Breitflachstahl, 5 mm und darüber	t	23/1 24/1	180,—				
	Mittelbleche einschl. Kesselbleche u. Breitflachstahl, von 3 bis unter 5 mm 27 56 30 00 (Handelsqualität)	t	23/2 24/2	176,—				
	Feinbleche 0,9 bis unter 3 mm aus 27 56 59 00 (Handelsqualität)	t	22	215,—				
	Feinbleche unter 0,9 mm aus 27 56 59 00 (Handelsqualität)	t	25	240,—				

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

7-stellige Plan-position	Bezeichnung des benötigten Materials, erforderlichenfalls 8-stellige Waren-Nr.	Mengen-Einheit	Position	Durchschnittl. Einkaufspreis in DM	Erhaltenes Kontingent für 1951 nach neuer Struktur der VE-Industrie (M 593 + M 20)	Materialbedarf 1952 (gem. M 522, Zeile 23) Menge	Einkaufspreis in vollen TDM	
5			6	7	8	9	10	11
	Bleche und Bänder aus Werkzeugstahl aller Stärken 27 82 61 00/63 00/65 00 27 83 61 00/63 00/65 00	t	38	750,—				
	Legierte Bleche aller Stärken . . . 27 84 61 00/63 00/65 00 27 85 61 00/62 00/63 00 27 86 61 00/63 00/65 55	t	33	650,—				
	Nichtrostende Bleche aller Stärken 27 87 61 00/63 00/65 00	t	48	2 500,—				
	Dynamobleche 27 56 71 00/72 00/73 00	t	50	325,—				
	Transformatorenbleche 27 56 74 00/75 00/76 00	t	51	500,—				
	Zieh- u. Tiefziehbleche (Gruppe V bis VIII) DIN 1623 . . . . . 27 56 51 10/30	t	26, 34	400,—				
	Bekleidungs- und Karosseriebleche (Gruppe IX u. X) 27 56 51 50/53 00	t	32, 161	550,—				
13 14 300	c) Radreifen u. Radscheiben (Bandagen) 27 58 30 00/40 00/50 00	t	c 13, 14	350,—				
13 14 400 (13 16 200)	d) Nahtlose Rohre 27 57 10 00/20 00/30 00 (27 67 00 00)	t	d		1338			Summe der Positionen 63 bis 71
davon	Dünnwandige Rohre unleg.	t	64	450,—				
	Dünnwandige Rohre leg.	t	65	490,—				
	Kugellagerrohre	t	67	530,—				
	Sonstige nahtlose Rohre	t	63, 66, 68 69, 70, 71					
13 15 000	E. Geschw. Gas- und Wasserleitungsrohre 27 57 40 00	t	E 62	370,—				
13 16 100	F. Kaltwalzerzeugnisse	t	F					Summe der folgenden 3 Positionen
davon	Sonst. kaltgew. Bandstahl 27 61 11 00/19 00/20 00/30 00	t	59/2 60	400,—				
	blank gew. Bandstahl . . . . . aus 27 63 00 00	t	59/1	450,—				
	Federbandstahl . . . . . aus 27 63 00 00	t	61	380,—				
13 16 200	G. Stabziehereierzeugnisse	t	G					Summe der folgenden 4 Positionen
davon	Automatenstahl, blank gezogen . . 27 65 10 00	t	55/2	290,—				
	Sonst. Stabstahl, kalt gez., unleg. . . aus 27 65 90 00	t	56	230,—				
	Stabstahl, kalt gez., leg. . . . . aus 27 65 90 00	t	57	280,—				
	Silberstahl, blank gez. . . . . aus 26 65 90 00	t	58	1 400,—				
aus 13 89 000	H. Weißbleche 28 63 11 00, 28 65 11 00, 28 67 11 00	t	H 54					
13 17 000	**J. Ferro-Legierungen**	t	J		787			Ferro-Legierungen insg. = Summe d. Aufl.-Nr. 13 17 100 bis 13 17 900
davon 13 17 100	Ferro-Silizium	t	6	290,—				

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

M 521 Blatt 3 — Rückseite

7-stellige Plan-position	Bezeichnung des benötigten Materials, erforderlichenfalls 8-stellige Waren-Nr.	Mengen-Einheit	Position	Durchschnittl. Einkaufspreis in DM	Erhaltenes Kontingent für 1951 nach neuer Struktur der VE-Industrie (M 593 + M 20)	Materialbedarf 1952 (gem. M 522, Zeile 23) Menge	Einkaufspreis in vollen TDM	
5			6	7	8	9	10	11
13 17 200	Ferromangan	t	8	920,—				
13 17 300	Ferrochrom	t	10	1 900,—				
13 17 900	Sonst. Ferro-Legierungen	t	7					
K.	Vorstehend nicht aufgegliederte Erzeugnisse der Metallurgie der Auflage-Nr. 13 11 100 bis 13 17 900 und aus Aufl.-Nr. 13 89 000 nicht aufgegliederte Eisen- und Stahlerzeugnisse	t	K 147					
13 18 000/19 000/ 22 000, aus 13 89 000	**L. Nichteisen (NE)-Metalle**	t	L					NE-Metalle insgesamt = Summe der Oberbegriffe (1.) bis (4.) u. Position 159 (gekennzeichnet ‖)
davon								
13 18 000	**(1.) NE-Metalle in Blöcken**	t	(1.)					Summe der Aufl.-Nr. 13 18 000 (gekennzeichnet *)
davon 13 18 100	a) Raffinade- und Elektrolyt-Kupfer	t	72/1	870,—	59		*	
13 18 200	b) Raffinade- und Elektrolyt-Blei . .	t	73	250,—	11,2		*	
13 18 300	c) Zink und Zinklegierungen aus Umschmelzungen 28 33 15 00/55 00/65 00	t	74/1	350,—			*	
13 18 400	d) Zinn (Sn-Gehalt)	t	d				*	
davon 13 18 410	Rohzinn	t	76		8,2			
13 18 420	Reinzinn	t	75	3 100,—				
13 18 500	e) Nickel	t	e				*	Summe der Positionen 77 + 78
davon	Reinnickel über 99,56 %	t	77	2 460,—				
	Sonst. Nickel unter 99,56 % Ni . . .	t	78					
13 18 600	f) Selen	t	148				*	
13 18 710	g) Aluminium und Alu-Legierungen aus Umschmelzungen	t	g				*	Summe der Positionen 80/1 + 96 + 97
davon	Reinalu, umgeschmolzen 28 37 19 00	t	80/1	1 250,—				
	Alu-Knetlegierungen aus Altmaterial 28 37 55 00	t	97	1 200,—				
	Alu-Gußlegierungen aus Altmaterial 28 37 65 00	t	96	1 300,—				
13 18 730	h) Hüttenaluminium u. -Legierungen	t	h		48,0		*	Summe der folgenden 4 Positionen
davon	Reinalu, primär erzeugt . . . . . 28 37 11 00 (Hüttenalu)	t	80/2	1 700,—				
	Reinstalu (99,99 % Al) 28 37 20 00	t	79	1 900,—				
	Aluknetlegierungen aus Neumetall . 28 37 51 00	t	157	1 300,—				
	Alugußlegierungen aus Neumetall . . 28 37 61 00	t	158	1 400,—				
13 18 800	i) Magnesium und -Legierungen . . . 28 38 10 00/50 00/60 00	t	81	1 600,—			*	

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

7-stellige Plan-position	Bezeichnung des benötigten Materials, erforderlichenfalls 8-stellige Waren-Nr.	Mengen-Einheit	Position	Durchschnittl. Einkaufspreis in DM	Erhaltenes Kontingent für 1951 nach neuer Struktur der VE-Industrie (M 593 + M 20)	Materialbedarf 1952 (gem. M 522, Zeile 23) Menge	Einkaufspreis in vollen TDM	
5			6	7	8	9	10	11
13 18 900	k) Sonstige NE-Metalle	t	k				*	Summe der folgenden 11 Positionen
davon	Reinzink 28 33 20 00	t	74/2	2 600,—				
	Chrom metallisch 28 35 30 00	t	85					
	Antimon 28 35 50 00	t	82					
	Mangan metallisch 28 35 71 00	t	149					
	Molybdän metallisch 28 35 72 00	t	85					
	Wolfram metallisch 28 35 73 00	t	84					
	Kadmium 28 35 75 00	t	91	4 500,—				
	Wismut 28 35 76 00	t	150	7 000,—				
	Kobalt 28 35 77 00	t	90					
	Arsen 28 35 78 00	t	151					
	Cereisen (Feuerstein) 28 35 79 00	t	163					
13 19 000	**(2.) Metall-Legierungen in Blöcken**	t	(2.)					Summe der Aufl.-Nr. 13 19 100 bis 13 19 500 (gekennzeichnet o)
davon 13 19 100	a) Messing und Tombak	t	95	980,—			o	
13 19 200	b) Bronze und Rotguß	t	b				o	Summe der Positionen 94 + 93
davon	Rotguß 28 31 54 00	t	94	950,—				Rg. 5-Basis muß d. höhere Anforderung v. Zinn ausgeglichen werden, wenn hochwertige Bronzen benötigt werden.
	Bronze (Cu-Sn) GBz 28 31 55 00	t	93	1 200,—				
13 19 300	c) Lagermetall auf Blei- u. Zinnbasis	t	c				o	Summe der Positionen 99 + 98
davon	Lagermetall WM 10 . . . . . 28 32 53 00	t	99	630,—				
	Lagermetall WM 80 . . . . . 28 34 53 00	t	98					
13 19 400	d) Lötzinn	t	(2.) d				o	Summe der Positionen 100 + 101
davon	Lötzinn über 30 %	t	100	1 700,—				
	Lötzinn bis 30 %	t	101	1 100,—				
13 19 500	e) Schriftmetalle	t	102	540,—			o	
13 22 000	**(3.) Walzerzeugnisse aus NE-Metallen**	t	(3.)					Summe der Aufl.-Nr. 13 22 110 bis 13 22 900 gekennzeichnet II)
davon 13 22 100	a) Walzerzeugnisse aus Kupfer	t	(3.) a					Summe der Positionen 105 + 104 + aa
davon 13 22 110	Kupferrohre	t	105	3 000,—				
13 22 120	Stangen und Profile	t	104	2 400,—				
13 22 190	Sonst. Walzerzeugnisse aus Kupfer	t	aa					Summe der Positionen 106 + 103 + 152
davon	Drähte 28 51 10 00, 28 49 51 00/71 00	t	106	2 100,—				
	Bleche, Bänder, Streifen und Folien 28 41 11 00/12 00/13 00	t	103	2 500,—				

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

7-stellige Plan-position	Bezeichnung des benötigten Materials, erforderlichenfalls 8-stellige Waren-Nr.	Mengen-Einheit	Position	Durchschnittl. Einkaufspreis in DM	Erhaltenes Kontingent für 1951 nach neuer Struktur der VE-Industrie (M 593 + M 20)	Materialbedarf 1952 (gem. M 522, Zeile 23) Menge	Einkaufspreis in vollen TDM	
5			6	7	8	9	10	11
	Sonst. Halbzeug aus Kupfer 28 41/19 00	t	152	2 400,—				
13 22 200	b) Walzerzeugnisse aus Messing	t	(3.) b					Summe der Positionen 109 + 108 + bb
davon 13 22 210	Messingrohre	t	109	3 200,—				
13 22 220	Stangen und Profile	t	108	2 200,—				
13 22 290	Sonst. Walzerzeugnisse aus Messing	t	bb					Summe der Positionen 110 + 107 + 153
davon	Drähte 28 51 20 00, 28 49 53 00/73 00	t	110	2 000,—				
	Bleche, Bänder, Streifen und Folien 28 41 21 00/22 00/23 00	t	107	2 300,—				
	Sonst. Halbzeug a. Messing u. Tombak 28 41 29 00	t	153	2 200,—				
13 22 300	c) Walzerzeugnisse aus Bronze	t	(3.) c					Summe der Positionen 111 + 112
davon 13 22 310	Phosphorbronzedraht	t	111	6 000,—				
13 22 390	Sonst. Walzerzeugnisse aus Bronze	t	112	4 000,—				
13 22 400	d) Walzerzeugnisse aus Nickel und Nickellegierungen	t	(3.) d					Summe der Positionen 125 + dd
davon 13 22 410	Konstantandraht 28 55 21 00	t	125	4 000,—				
13 22 490	Sonst. Walzerzeugnisse aus Nickel u. Nickellegierungen	t	dd					Summe der Positionen 132 + 131 + 154
davon	Bleche und Bänder 28 45 11 00/12 00/21 00/22 00	t	132	2 600,—				
	Draht 28 55 10 00	t	131	2 900,—				
	Nichtaufgegliederte sonst. Walzerzeugnisse 28 45 14 00/15 00/16 00/19 00 28 45 24 00/25 00/26 00/29 00, 28 55 23 00	t	154					
13 22 500	e) Walzerzeugnisse aus Alu u. Alu-Legierungen		(3.) e					Summe der Positionen 120 + ee
davon 13 22 510	Bleche, Bänder und Streifen 28 47 11 00/12 00/21 00/22 00	t	120	3 200,—				
13 22 590	Sonst. Walzerzeugnisse aus Alu und Aluleg.	t	ee					Summe der folgenden 5 Positionen
davon	Rohre 28 47 14 00/24 00	t	122	4 300,—				
	Stangen und Profile 28 47 15 00/16 00/25 00/26 00	t	121	2 800,—				
	Drähte, Schweißstäbe und -drähte aus Alu 28 57 10 00/20 00 28 49 81 00/83 00/91 00/93 00	t	123	3 400,—				
	Folien 28 47 13 00/23 00	t	124					
	Nichtaufgegliederte sonst. Walzerzeugnisse 28 47 17 00/19 00/29 00	t	155					
13 22 600	f) Walzerzeugnisse aus Blei	t	(3.) f					umme der folgenden Positionen
davon	Bleche, Bänder und Streifen . . . 28 42 11 00/21 00, 12 00/22 00	t	113	550,—				
	Rohre 28 42 14 00/24 00	t	114	420,—				
	Drähte 28 52 00 00	t	115	480,—				
	Folien 28 42 13 00/23 00	t	116					

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

7-stellige Plan-position	Bezeichnung des benötigten Materials, erforderlichenfalls 8-stellige Waren-Nr.	Mengen-Einheit	Position	Durchschnittl. Einkaufspreis in DM	Erhaltenes Kontingent für 1951 nach neuer Struktur der VE-Industrie (M 593 + M 20)	Materialbedarf 1952 (gem. M 522, Zeile 23) Menge	Einkaufspreis in vollen TDM	
5			6	7	8	9	10	11
	Nicht aufgegliederte Walzerzeugnisse aus Blei 28 42 15 00/16 00/17 00/18 00/19 00/ 25 00/26 00/29 00	t	117	420,—				
13 22 700	g) Walzerzeugnisse aus Zink	t	118/119	1 100,—				
13 22 900	h) Sonst. Walzerzeugnisse aus Nichteisen-Metallen	t	(3.) h					Summe der Positionen 133 + 134 + 156
davon	Neusilber-Bleche, -Bänder u. Folien 28 41 41 00/42 00/43 00	t	133	3 000,—				
	Neusilber-Stangen, -Profile und -Drähte 28 41 45 00/46 00, 28 51 40 00	t	134	2 800,—				
	Nicht aufgegliederte sonst. Walzerzeugnisse aus NE-Metallen 28 41 44 00/49 00/90 00, 28 44 00 00, 28 48 00 00, 28 49 59 00/60 00/79 00, 28 51 90 00, 28 54 00 00, 28 61 00 00	t	156					
aus 13 89 000	(4.) Sonstige Erzeugnisse der Metallurgie (nur Nichteisenmetalle)	t	(4.)					Summe der folgenden 12 Positionen
davon	Hüttenrohzink 28 33 11 00	t	74/3	230,—				
	Wolfram-Bänder . . . . . aus 28 45 52 00	t	129					
	Wolfram-Draht . . . . . aus 28 55 50 00	t	127					
	Molybdän-Bänder . . . . . aus 28 45 52 00	t	130					
	Molybdän-Draht . . . . . aus 28 55 50 00	t	128					
	Manganin-Draht . . . . . aus 28 55 50 00	t	126					
	Chromnickel-Draht . . . . . aus 28 55 50 00	t	135					
	Hartlote (außer Lötzinn u. Silberlot) aus 28 49 31 00	t	136					
	Quecksilber 28 82 00 00	t	92	8 750,—				
	Vanadium . . . . . aus 28 39 00 00	t	87					
	Titan . . . . . aus 28 39 00 00	t	88					
	Beryllium . . . . . aus 28 39 00 00	t	89					
	(5.) Vorstehend nicht aufgegliederte NE-Metalle der Auflage-Nr. 13 18 110 bis 13 89 000	t	159					
13 23 000	**M. Edelmetalle**	Umrechnung in t	M					Edelmetalle insgesamt Positionen 164 bis 168
davon 13 23 100	Platin	kg	164					
13 23 200	Gold	kg	165					
13 23 300	Silber	kg	166					
13 23 400	Rhenium	kg	167					
13 23 900	Sonstige Edelmetalle	kg	168					

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

M 521 Blatt 5 — Rückseite

7-stellige Planposition	Bezeichnung des benötigten Materials, erforderlichenfalls 8-stellige Waren-Nr.	Mengen-Einheit	Position	Durchschnittl. Einkaufspreis in DM	Erhaltenes Kontingent für 1951 nach neuer Struktur der VE-Industrie (M 593 + M 20)	Materialbedarf 1952 (gem. M 522, Zeile 23) Menge	Einkaufspreis in vollen TDM	
5			6	7	8	9	10	11
13 24 100	**N. Eisen- u. Stahlschrott**	t	N					Position 169 + 170
davon								
13 24 110	Stahlschrott	t	169	28,—	2000			
13 24 120	Gußbruch	t	170	46,—	350			
13 24 200	**O. Buntmetall-Schrott**	t	O					Positionen 171 bis 175
davon								
13 24 210	Kupfer- und Kupferlegierungsschrott Cu-Inhalt	t	171	488,—	40,2			
13 24 220	Aluminium- u. Alulegierungsschrott Alu-Inhalt	t	172	505,—				
13 24 230	Zink- und Zinklegierungsschrott Zn-Inhalt	t	173	147,—				
13 24 240	Blei- und Bleilegierungsschrott Pb-Inhalt	t	174	157,—	11,4			
13 24 290	Sonstiger Buntmetallschrott Metall-Inhalt	t	175	364,—				

Name des Bearbeiters:

Datum

Tel.:

Ort

App.:

Stempel des für die Materialplanung Verantwortlichen

Unterschrift

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

7-stellige Plan-position	Bezeichnung des benötigten Materials, erforderlichenfalls 8-stellige Waren-Nr.	Mengen-Einheit	Position	Durch-schnittl. Einkaufs-preis in DM	Erhaltenes Kontingent für 1951 nach neuer Struktur der VE-Industrie (M 593 + M 20)	Materialbedarf 1952 (gem. M 522, Zeile 23) Menge	Einkaufspreis in vollen TDM	
5			6	7	8	9	10	11
21 00 000 bis 49 00 000	**IV. Maschinenbau**	TDM	IV		—			Summe der Positionen 1 bis 170 bzw. Summe A bis EA
davon								
21 00 000 davon	**A. Energie - Maschinenbau**	TDM	A		—			Summe der Positionen 1 bis 17
Sp 21 12 100	Dampfkessel, Dampfmenge über 100 t/Std.	Stck./t/ Std.	1					
Sp 21 12 200	Dampfkessel, Dampfmenge über 60 bis 100 t/Std.	Stck./t/ Std.	2					
Sp 21 13 100	Dampfkessel, Dampfmenge über 30 bis 60 t/Std.	Stck./t/ Std.	3					
Sp 21 13 200	Dampfkessel, Dampfmenge über 10 bis 30 t/Std.	Stck./t/ Std.	4					
Sp 21 14 100	Dampfkessel, Dampfmenge über 2,4 bis 10 t/Std.	Stck./t/ Std.	5					
21 14 200	Dampfkessel, Dampfmenge bis 2,4 t/Std.	Stck./t/ Std.	6					
21 15 100	Heizkessel (Gußeiserne Gliederkessel f. Warmwasserheizungsanlagen)	Stck.	7					
21 15 200	Niederdruckkessel (Gußeiserne Gliederheizkessel für Niederdruckdampfheizung)	Stck.	8					
21 15 300	Großwasserraumkessel	Stck/qm	9					
21 15 900	Sonstige Dampfkessel	Stck.	10					
Sp 21 16 100/200	Dampfturbinen bis 175 kW . . .	Stck./ 1000 kW	11					
Sp 21 16 300	Dampfturbinen über 175 bis 500 kW	Stck./ 1000 kW	12					
Sp 21 16 400	Dampfturbinen über 500 kW . . .	Stck./ 1000 kW	13					
21 17 110/120	Wasserturbinen	Stck.	14					
21 19 100	Fahrzeugdiesel- und Fahrzeuggasmotoren	Stck.	15					
Sp 21 19 200	Schiffsdiesel- und Schiffsgasmotoren	Stck.	16					
A	Vorstehend nicht aufgegliederter Energiemaschinenbau der Auflage-Nummern 21 00 000	TDM	17					
22 00 000	**B. Werkzeugmaschinen und Schmiede- u. Preßausrüstungen**	TDM	B		—			Summe der Positionen 18 bis 68
davon								
22 11 000 davon	**(1.) Werkzeugmaschinen**	TDM	(1.)		—			Summe der Positionen 18 bis 57
Sp 22 11 114	Drehbänke über 550 bis 1000 mm Umlauf ⌀ über Support	Stck.	18	20 000,—				
Sp 22 11 115	Drehbänke über 1000 mm Umlauf ⌀ über Support	Stck.	19					
Sp 22 11 125	Hinterdrehbänke	Stck.	20	15 500,—				
Sp 22 11 126	Plandrehbänke	Stck.	21	50 000,—				
Sp 22 11 127	Karusselldrehbänke bis 1600 mm Umlauf ⌀	Stck.	22	28 500,—				
Sp 22 11 128	Karusselldrehbänke über 1600 mm Umlauf ⌀	Stck.	23					

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

7-stellige Plan-position	Bezeichnung des benötigten Materials, erforderlichenfalls 8-stellige Waren-Nr.	Mengen-Einheit	Position	Durchschnittl. Einkaufspreis in DM	Erhaltenes Kontingent für 1951 nach neuer Struktur der VE-Industrie (M 593 + M 20)	Materialbedarf 1952 (gem. M 522, Zeile 23) Menge	Einkaufspreis in vollen TDM	
5			6	7	8	9	10	11
Sp	aus 22 11 129 Sonderdrehbänke 32 11 30 00/50 00 (ohne 32 11 36 00/37 00/38 00/39 30/57 00)	Stck.	24					
Sp	22 11 210 Revolverdrehbänke	Stck.	25	15 000,—				
Sp	22 11 221 Mehrspindelautomaten	Stck.	26					
Sp	22 11 229 Sonstige Drehautomaten (Einspindel-, Schrauben-, Langdreh-, Revolver- und Futterautomaten)	Stck.	27					
Sp	aus 22 11 231 Vertikalfräsmaschinen (über 1000 mm Tischlänge)	Stck.	28	17 000,—				
Sp	aus 22 11 232 Horizontalfräsmaschinen (über 1000 mm Tischlänge)	Stck.	29	12 000,—				
Sp	aus 22 11 233 Universalfräsmaschinen (über 1000 mm Tischlänge)	Stck.	30	12 000,—				
Sp	22 11 235 Langfräsmaschinen (Plan- u. Portalfräsmaschinen)	Stck.	31	13 000,—				
Sp	22 11 241 Zahnstoß- und Zahnhobelmaschinen	Stck.	32					
Sp	22 11 242 Zahnrad - Abwälzfräsmaschinen bis Modul 5	Stck.	33	8 000,—				
Sp	22 11 243 Zahnrad-Abwälzfräsmaschinen über Modul 5	Stck.	34	40 000,—				
Sp	22 11 249 Sonstige Maschinen für die Zahnbearbeitung (ohne Schleifmaschinen)	Stck.	35					
Sp	22 11 251 Lehrenbohrwerke	Stck.	36					
Sp	aus 22 11 252/259 Fein- und Zylinderbohrwerke 32 13 35 00/36 00/37 00/38 00/46 00/47 00	Stck.	37					
Sp	aus 22 11 252/259 Sonstige Feinbohr-, Bohr- und Fräswerke 32 13 39 00/45 00/49 00	Stck.	38					
Sp	22 11 253 Bohr- und Fräswerke bis 100 mm Spindel ⌀	Stck.	39					
Sp	22 11 254 Bohr- und Fräswerke über 100 mm Spindel ⌀	Stck.	40					
Sp	22 11 263 Räum- und Nutenziehmaschinen	Stck.	41					
Sp	22 11 264 Langhobelmaschinen bis 1600 mm Hobelbreite	Stck.	42					
Sp	22 11 265 Langhobelmaschinen über 1600 mm Hobelbreite	Stck.	43					
Sp	22 11 271/272 Senkrecht- und Waagerechtstoßmaschinen (Shapings)	Stck.	44					
Sp	aus 22 11 291 Außenrundschleifmaschinen bis 500 mm Umlauf ⌀	Stck.	45	13 000,—				
Sp	aus 22 11 291 Außenrundschleifmaschinen über 500 mm Umlauf ⌀, ab 2000 mm Schleiflänge	Stck.	46					
Sp	aus 22 11 292 Flachschleifmaschinen 32 14 1100 bis 1600	Stck.	47					
Sp	22 11 293 Innenrundschleifmaschinen	Stck.	48					
Sp	22 11 295 Zahnradschleifmaschinen	Stck.	49	37 000,—				
Sp	22 11 297 Läpp- und Honmaschinen	Stck.	50					
Sp	22 11 321/322/323 Einspindelbohrmaschinen	Stck.	51					
Sp	22 11 324/325 Radialbohrmaschinen	Stck.	52					

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

	7-stellige Plan-position	Bezeichnung des benötigten Materials, erforderlichenfalls 8-stellige Waren-Nr.	Mengen-Einheit	Position	Durchschnittl. Einkaufspreis in DM	Erhaltenes Kontingent für 1951 nach neuer Struktur der VE-Industrie (M 593 + M 20)	Materialbedarf 1952 (gem. M 522, Zeile 23) Menge	Einkaufspreis in vollen TDM	
		5		6	7	8	9	10	11
Sp	aus 22 11 326	Mehrspindel-Reihenbohrmaschinen über 16 mm Bohr ϕ	Stck.	53					
Sp	22 11 327	Mehrspindel-Gelenkspindelbohrmaschinen	Stck.	54					
Sp	22 11 341	Metallkreissägemaschinen	Stck.	55					
Sp	aus 22 11 349	Metallbügelsägemaschinen über 315 mm Blattlänge	Stck.	56					
A		Vorstehend nicht aufgeglied. Werkzeugmaschinen der Auflage-Nr. 22 11 000 und aus 22 99 000	TDM	57					
Sp	22 12 000	**(2.) Schmiede- und Preßausrüstungen**	TDM	(2.)		—			Summe der Positionen 58 bis 68
Sp	davon 22 12 113	Exzenter-, Kurbel- und Kniehebelpressen über 63 t Druckleistung . .	Stck.	58					
Sp	22 12 115	Stufenpressen	Stck.	59					
Sp	aus 22 12 130	Abkantpressen 32 16 54 00/55 00 . .	Stck.	60					
Sp	22 12 152	Hydraulische Pressen über 63 t Druckleistung	Stck.	61					
Sp	22 12 160	Hydraulische Schmiedepressen . .	Stck.	62					
Sp	22 13 110	Schmiedehämmer	Stck.	63					
	aus 22 13 130	Nietmaschinen (Kaltformung) über 10 000 kg Nietdruck 32 16 67 00 . .	Stck.	64					
Sp	aus 22 14 110	Kombinierte Scheren für Kraftbetrieb 32 17 28 00	Stck.	65					
Sp	22 14 120	Fallscheren (Kurbeltafelscheren) .	Stck.	66					
Sp	aus 22 15 100	Blechrichtmaschinen 32 17 49 10	Stck.	67					
A		Vorstehend nicht aufgegliederte Schmiede- u. Preßausrüstungen der Auflage-Nr. 22 12 000 bis 22 15 000 und aus 22 99 000	TDM	68					
	23 00 000	**C. Werkzeuge (ohne Wirtschaftswerkzeuge) u. Gießereiausrüstungen**	TDM	C		—			Summe der Positionen 69 bis 73
	davon 23 11 130/140	Kreissägeblätter für Metall und Metallsägeblätter	TDM	69					
	aus 23 12 000	Schiebelehren und Endmaße 37 55 23 00/32 10	TDM	70					
	23 15 000	Feilen und Raspeln	Stck.	71					
	23 19 110	Formmaschinen	Stck.	72					
A		Vorstehend nicht aufgeführte Werkzeuge und Gießereiausrüstungen der Aufl.-Nr. 23 00 000	TDM	73					
	24 00 000 davon	**D. Ausrüstungen für Metallurgie und Bergbau**	TDM	D		—			Summe der Positionen 74 bis 79
Sp	24 11 000	Metallurgieausrüstungen (ohne 24 11 130) (ohne Walzwerkmaschinen)	TDM	74					
Sp	24 11 130	Walzwerkmaschinen	Stck.	75					

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

	7-stellige Planposition	Bezeichnung des benötigten Materials, erforderlichenfalls 8-stellige Waren-Nr.	Mengen-Einheit	Position	Durchschnittl. Einkaufspreis in DM	Erhaltenes Kontingent für 1951 nach neuer Struktur der VE-Industrie (M 593 + M 20)	Materialbedarf 1952 (gem. M 522, Zeile 23) Menge	Einkaufspreis in vollen TDM	
		5		6	7	8	9	10	11
Sp	24 12 000	Bergbau- und Anreicherungsausrüstungen	TDM	76					
Sp	24 13 000	Ausrüstungen zur Herstellung von Baumaterialien und feuerfesten Erzeugnissen	TDM	77					
Sp	24 18 000	Ziehbänke (Drahtziehbänke)	Stck	78					
		Vorstehend nicht aufgeführte Ausrüstungen der Auflage-Nr. 24 00 000	TDM	79					
Sp	25 00 000	**E. Ausrüstungen für Brennstoffindustrie (Kohleindustrie)**	TDM	E 80					
Sp	26 00 000	**F. Transportausrüstungen**	TDM	F 81					
	27 00 000	**G. Chemische Pumpen- und Kompressor-Einrichtungen**	TDM	G		—			Summe der Positionen 82 bis 91
Sp	davon 27 11 000	Chemische Ausrüstungen	TDM	82					
A	27 12 000	(ohne 27 12 110) Pumpen (ohne Kreiselpumpen)	Stck.	83					
	27 12 110	Kreiselpumpen (Zentrifugal- und Turbinenpumpen)	Stck.	84					
Sp	27 13 120	Turbokompressoren	Stck.	85					
Sp	27 13 130	Kühlmittelkompressoren	Stck.	86					
Sp	27 13 141	Luftkompressoren, bis 500 cbm pro Stunde	Stck.	87					
Sp	27 13 142	Luftkompressoren, über 500 cbm pro Stunde	Stck.	88					
Sp	27 13 150	Gaskompressoren	Stck.	89					
Sp	27 13 990	Sonstige Kompressoren	Stck.	90					
		Vorstehend nicht aufgegliederte Ausrüstungen der Aufl.-Nr. 27 00 000	TDM	91					
A	28 00 000	**H. Ausrüstungen für die Nahrungs- u. Genußmittelindustrie**	TDM	H 92					
	29 00 000	**J. Kühlanlagen**	TDM	J 93					
	30 00 000	**K. Luft- und wärmetechnische Anlagen (Klimaanlagen)**	TDM	K 94					
A	31 00 000	**L. Ausrüstungen für die Glasindustrie**	TDM	L 95					

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

7-stellige Plan-position	Bezeichnung des benötigten Materials, erforderlichenfalls 8-stellige Waren-Nr.	Mengen-Einheit	Position	Durchschnittl. Einkaufspreis in DM	Erhaltenes Kontingent für 1951 nach neuer Struktur der VE-Industrie (M 593 + M 20)	Materialbedarf 1952 (gem. M 522, Zeile 23) Menge	Einkaufspreis in vollen TDM	
5		6	7	8	9	10	11	
32 00 000	**M. Landwirtschaftliche Maschinen**	TDM	M					Summe der Positionen 96 bis 101
davon 32 11 000	Traktorenpflüge	Stck.	96	1 035,—				
32 14 000	Traktoreneggen	Stck.	97	765,—				
32 15 000	Traktoren-, Drill- und Sämaschinen	Stck.	98	1 740,—				
32 17 000	Traktorenkultivatoren	Stck.	99	940,—				
32 26 000	Traktoren-Mähbinder	Stck.	100	5 300,—				
	Vorstehend nicht aufgegliederte Landwirtschaftsmaschinen der Auflage-Nr. 32 00 000	TDM	101					
Sp 33 00 000	**N. Bau- und Wegebaumaschinen**	TDM	N 102					
A 34 00 000	**O. Ausrüstungen für die Textil-Industrie**	TDM	O 103					
A 35 00 000	**P. Ausrüstungen für die Leichtindustrie**	TDM	P 104					
A 36 00 000	**Q. Einrichtungen f. die Zellwolle- u. Kunstseidenindustrie**	TDM	Q 105					
A 37 00 000	**R. Feuerwehrausrüstungen**	TDM	R 106					
38 00 000	**S. Kommunale Einrichtungen**	TDM	S 107					
A 40 00 000	**T. Stahlkonstruktionen**	TDM	T 108					
41 00 000	**U. Maschinen für die Papierindustrie**	TDM	U 109					
A 42 00 000	**V. Einrichtungen f. d. polygraph. Industrie**	TDM	V 110					
A 43 00 000	**W. Holzbearbeitungseinrichtungen**	TDM	W 111					
A 44 00 000	**X. Schweißeinrichtungen**	TDM	X 112					
A 45 00 000	**Y. Industriearmaturen**	TDM	Y 113					

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

7-stellige Plan-position	Bezeichnung des benötigten Materials, erforderlichenfalls 8-stellige Waren-Nr.	Mengen-Einheit	Position	Durchschnittl. Einkaufspreis in DM	Erhaltenes Kontingent für 1951 nach neuer Struktur der VE-Industrie in vollen DM	Materialbedarf 1952 (gem. M 522, Zeile 23) Menge	Einkaufspreis in vollen TDM	
5			6	7	8	9	10	11
46 11 000 davon	**AA. Schienenfahrzeugbau**	TDM	AA		—			Summe der Positionen 114 bis 119
46 11 110	Dampflokomotiven	Stck.	114					
46 11 120	Motorlokomotiven	Stck.	115					
46 11 130	Elektrolokomotiven	Stck.	116					
46 11 300	Güterwagen	Stck.	117					
46 11 400	Personen- und Gepäckwagen . . .	Stck.	118					
	Vorstehend nicht aufgegliederte Schienenfahrzeuge der Auflage-Nr. 46 11 000	TDM	119					
46 12 000 davon	**AB. Auto- und Traktorenbau**	TDM	AB		—			Summe der Positionen 120 bis 133
46 12 113	PKW-Typ BMW	Stck.	120	14 750,—				
46 12 114	PKW-Typ DKW (F 8 und F 9) . .	Stck.	121	F 8 6 855,— F 9 10 825,—				
46 12 115	PKW-Typ Horch u. sonstige PKW und aus 46 12 119	Stck.	122					
46 12 121	LKW bis 1,5 t	Stck.	123	7 165,— ¾ t Framo				
46 12 122	LKW über 1,5 bis 3 t	Stck.	124	13 575,— 2 t Phänomen				
46 12 123	LKW über 3 t	Stck.	125	22 000,— 3 t Horch				
46 12 124	Kraftomnibusse	Stck.	126					
46 12 130	Auto-, Motorrad- u. Fahrrad-Einzelteile	TDM	127					
46 12 151	Motorräder bis 125 ccm	Stck.	128	1 000,—				
46 12 152/153/159	Motorräder über 125 ccm u. sonstige Motorräder	Stck.	129	1 900,—				
46 12 180	Fahrräder	Stck.	130	150,—				
46 12 320/330/340	Radschlepper über 22 PS .	Stck.	131	17 500,—				
46 12 400	Raupenschlepper	Stck.	132					
	Vorstehend nicht aufgegliederter Auto- und Traktorenbau der Auflage-Nr. 46 12 000	TDM	133					

39 00 000 Wälzlager sind aufgeführt auf Blatt 9, Rückseite.

46 13 000 davon	**AC. Schiffbau**	TDM	AC		—			Summe der Positionen 134 bis 139
46 13 110	Fischereieiseiner	Stck.	134					
46 13 120/130	Metallkutter und Fischereiholzkutter	Stck.	135					
46 13 140	Fischereilogger	Stck.	136					
46 13 160	Fischdampfer	Stck.	137					
46 13 210/220/230/240	Frachtschiffe	Stck.	138					
	Vorstehend nicht aufgegliederter Schiffbau der Auflage-Nr. 46 13 140 bis 46 13 690 und 46 13 990	TDM	139					

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

7-stellige Plan-position	Bezeichnung des benötigten Materials, erforderlichenfalls 8-stellige Waren-Nr.	Mengen-Einheit	Position	Durchschnittl. Einkaufspreis in DM	Erhaltenes Kontingent für 1951 nach neuer Struktur der VE-Industrie (M 593 + M 20)	Materialbedarf 1952 (gem. M 522, Zeile 23) Menge	Einkaufspreis in vollen TDM	
5			6	7	8	9	10	11
47 00 000	**BA Guß- und Schmiedestücke**	t	BA					Summe der Positionen 140 bis 148
	davon							
aus 47 11 110	Grauguß (ohne LNA-Rohr)	t	140					
aus 47 11 110	LNA (leichtes normales Abflußrohr) aus 29 11 37 00	t	141					
aus 47 11 120	Temperguß (ohne Fittings)	t	142					
aus 47 11 120	Fittings 29 15 10 00	t	143					
47 12 100	Stahlformguß	t	144					
aus 47 13 000	Schmiede- u. Gesenkstücke a. Stahl (ohne Flanschen)	t	145					
aus 47 13 000	Flanschen aus 27 75 00 00	t	146					
47 15 000	Buntmetallformguß	t	147					
	Vorstehend nicht aufgegliederte Guß- u. Schmiedestücke der Auflage Nr. 47 14 000/20 000/99 000	t	148					
48 00 000	**CA. Metallerzeugnisse**	TDM	CA	—				Summe der Positionen 149 bis 161
	davon							
48 11 100/200	Gliederketten (Lastketten)- und Gelenkketten (Treibketten)	t	149	800,— 5 000,—				
48 13 100/200	Drahtgeflechte und -Gewebe . .	t	150	1 200,— 5 000,—				
48 14 000	Drahtseile	t	151	3 000,—				
48 15 100	Gußradiatoren	t	152					
48 17 000	Schweißelektroden	t	153					
48 18 100	Blankschrauben (Blanke Schrauben und Muttern) 38 21 40 00	t	154	2 500,—				
48 18 300	Holzschrauben 38 21 30 00	t	155	3 000,—				
48 18 400	Rohe Schrauben und Muttern, kalt- und warmgepreßt, preßblank . . . 38 21 10 00/20 00/50 00/60 00/70 00	t	156	1 400,—				
48 21 000	Nieten	t	157	750,—				
48 22 100	Stahldraht (gezogen) unter 100 kg Festigkeit	t	158					
48 22 200	Stahldraht (gezogen) über 100 kg Festigkeit	t	159					
48 22 300/400	Schweißdraht (für autogene Schweißung) und Elektroden-Kerndraht	t	160					
	Vorstehend nicht aufgegliederte Metallerzeugnisse der Auflage-Nr. 48 00 000	TDM	161					
49 00 000	**DA. Metallbedarfserzeugnisse**	TDM	DA	—				Summe der Positionen 162 bis 168
	davon							
49 36 990	Nägel und Stifte (Drahtstifte) . .	t	162	600,—				
49 51 100/200	Spaten und Schaufeln	Stck.	163	3,—				
49 51 300	Eisengabeln	Stck.	164	2.30				
aus 49 99 100	Großkochanlagen 38 45 30 00	Stck.	165	1 700,—				
aus 49 99 200	Milchtransportkannen 38 68 43 30 . .	Stck.	166	25,—				

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

7-stellige Plan-position	Bezeichnung des benötigten Materials, erforderlichenfalls 8-stellige Waren-Nr.	Mengen-Einheit	Position	Durchschnittl. Einkaufspreis in DM	Erhaltenes Kontingent für 1951 nach neuer Struktur der VE-Industrie (M 593 + M 20)	Materialbedarf 1952 (gem. M 522, Zeile 23) Menge	Einkaufspreis in vollen TDM	
5			6	7	8	9	10	11
	aus							
49 99 200	Fässer und Behälter 38 68 44 00/45 00/46 00/47 00/48 00	Stck.	167	25,—				
	Vorstehend nicht aufgegliederte Metallbedarfserzeugnisse der Auflage-Nr. 49 00 000	TDM	168					
39 00 000	**EA. Sonstige Erzeugnisse des Maschinenbaues**	TDM	EA		—			Summe der Positionen 169 und 170
	davon							
39 11 100/200/300/400	Wälzlager	Stck.	169					
	Vorstehend nicht aufgegliederte sonst. Erzeugnisse des Maschinenbaues der Auflage-Nr. 39 00 000	TDM	170					

Name des Bearbeiters:

Ort

Tel.:

Datum

App.:

Stempel

.....
Unterschrift
des für die Materialplanung Verantwortlichen

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

7-stellige Plan-position	Bezeichnung des benötigten Materials, erforderlichenfalls 8-stellige Waren-Nr.	Mengen-Einheit	Position	Durchschnittl. Einkaufspreis in DM	Erhaltenes Kontingent für 1951 nach neuer Struktur der VE-Industrie (M 593 + M 20)	Materialbedarf 1952 (gem. M 522, Zeile 23) Menge	Einkaufspreis in vollen TDM	
5			6	7	8	9	10	11
51 00 000	**V. Elektrotechnik**	TDM	V					Summe der Positionen 1 bis 50
	davon							
51 11 111	Elektromotoren 0,25—1 kW	Stck.	1	120,—				
51 11 112	Elektromotoren über 1— 10 kW	Stck.	2	350,—				
51 11 113	Elektromotoren über 10— 50 kW	Stck.	3	600,—				
51 11 114	Elektromotoren über 50—100 kW	Stck.	4	1 500,—				
Sp 51 11 115	Elektromotoren über 100 kW	Stck.	5	4 500,—				
Sp 51 11 116	Wechselstrommotoren, Hochspannung bis 1000 kW	Stck.	6					
Sp 51 11 117	Wechselstrommotoren, Hochspannung über 1000 kW	Stck.	7					
51 11 120	Kranmotoren	Stck.	8					
51 12 110	Elektromotoren und Generatoren für Gleichstrom bis 10 kW	Stck.	9					
51 12 120	Elektromotoren und Generatoren für Gleichstrom über 10—100 kW	Stck.	10					
51 12 990	Sonstige Gleichstrommaschinen	Stck.	11					
51 14 110	Generatoren bis 40 kW	Stck.	12					
51 14 120	Generatoren über 40—100 kW	Stck.	13					
Sp 51 14 130	Elektrogeneratoren über 100 kW	Stck.	14					
Sp 51 14 140	Kraftwerk-Turbogeneratoren	Stck.	15					
51 16 110	Leistungstransformatoren über 5 bis 100 kVA	Stck.	16					
Sp 51 16 120	Leistungstransformatoren über 100 bis 800 kVA	Stck.	17					
Sp 51 16 130	Leistungstransformatoren über 800 bis 6000 kVA	Stck.	18					
Sp 51 16 140	Leistungstransformatoren über 6000 bis 25 000 kVA	Stck.	19					
51 16 150	Leistungstransformatoren über 25 000 kVA	Stck.	20					
51 17 000	Meßwandler	Stck.	21					
51 18 000	Starkstromkondensatoren	Stck.	22					
51 21 000	Elektroöfen	TDM	23					
51 35 110	Starkstromkabel	km	24					
51 35 120	Schrämmkabel	km	25					
51 35 130	Telefonkabel	km	26					
51 35 140	Seekabel	km	27					
51 35 150	Kardiertes Kabel	km	28					
51 35 160	Schnüre und Installationsleitungen	km	29					
51 35 170	Lackdrähte und Wicklungskupfer	t	30					

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

7-stellige Planposition	Bezeichnung des benötigten Materials, erforderlichenfalls 8-stellige Waren-Nr.	Mengen-Einheit	Position	Durchschnittl. Einkaufspreis in DM	Erhaltenes Kontingent für 1951 nach neuer Struktur der VE-Industrie (M 593 + M 20)	Materialbedarf 1952 (gem. M 522, Zeile 23) Menge	Einkaufspreis in vollen TDM	
	5		6	7	8	9	10	11
51 35 190/990	Pupinisiertes Kabel und sonstige Kabel und Leitungen	TDM	31					
51 41 110 aus 51 41 990	Akkumulatoren (ohne stationäre Akkumulatoren)	TDM	32					
aus 51 41 990	stationäre Akkumulatoren 36 51 11 00/12 00	TDM	33					
aus 51 46 000	Großglühlampen (ohne Lichtwurflampen)	TStck.	34	15 000,—				
aus 51 46 000	Lichtwurflampen	TStck.	35	40 000,—				
aus: 51 47 000	Biluxlampen, 36 62 23 50	TStck.	36					
51 49 000	Radioempfänger	Stck.	37	300,—				
51 51 110	Radioempfangsröhren	TStck.	38	20 000,—				
51 51 120	Technische Röhren	TStck.	39					
51 51 130	Senderöhren	TStck.	40					
51 55 000	Röntgenapparate und Zubehör	TDM	41					
51 63 110	Kraftschalter	Stck.	42					
51 63 120	Trennschalter	Stck.	43					
51 63 990	Sonstige Hochspannungsschaltgeräte	TDM	44					
51 66 110	Sprechstellenapparate	Stck.	45	90,—				
51 66 120	Nebenstelleneinrichtungen	TDM	46					
51 66 130	Fernsprechvermittlungseinrichtungen	TDM	47					
51 71 000	Funkeinrichtungen u. sonstige Hochfrequenzgeräte	TDM	48					
aus 51 75 000	Elektrische Ausrüstungen für Straßenfahrzeuge 36 87 60 00	TDM	49					
	Vorstehend nicht aufgegliederte Positionen der Elektrotechnik der Auflage-Nr. 51 00 000	TDM	50					
58 00 000	**VI. Feinmechanik Optik**	TDM	VI					Summe der Positionen 51 bis 65
davon								
58 11 000	Maschinen und Geräte zur Materialprüfung	TDM	51					
aus 58 14 000	Rechenmaschinen, Kontrollkassen (ohne Buchungsmaschinen, Auflage-Nr. 58 14 120)	TDM	52					
58 14 120	Buchungsmaschinen	Stck.	53	7 500,—				
58 18 000	Medizinmechanische Erzeugnisse	TDM	54					
aus 58 21 000	Fotoapparate und -automaten (ohne „Exakta", „Contax" u. „Praktica"	TDM	55					
aus 58 21 000	Spiegelreflexkamera „Exakta", „Contax", „Praktica"	Stck.	56	400,—				
58 22 130	Sekundenmesser	Stck.	57	50,—				

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

7-stellige Plan-position	Bezeichnung des benötigten Materials, erforderlichenfalls 8-stellige Waren-Nr.	Mengen-Einheit	Position	Durchschnittl. Einkaufspreis in DM	Erhaltenes Kontingent für 1951 nach neuer Struktur der VE-Industrie (M 593 + M 20)	Materialbedarf 1952 (gem. M 522, Zeile 23) Menge	Einkaufspreis in vollen TDM	
5			6	7	8	9	10	11
	58 22 111/112/120/140/990 Uhren (ohne Sekundenmesser)	TDM	58					
	58 23 110 Schreibmaschinen mit Langwagen .	Stck.	59	500,—				
	58 23 120 Schreibmaschinen mit Normalwagen	Stck.	60	400,—				
	58 23 130 Reiseschreibmaschinen	Stck.	61	250,—				
	58 23 140/150/190/210 Sonstige Schreibmasch. und -wagen	Stck.	62					
	58 89 200 Diamant-Ziehsteine	Karat	63	150,—				
	— Diamant-Werkzeuge	Karat	64					
	Vorstehend nicht aufgegliederte Positionen d. Feinmechanik/Optik der Auflage-Nr. 58 00 000	TDM	65					

Roh-Diamanten sind auf Blatt 1/Rückseite unter Position 27 und 28 aufgeführt

Name des Bearbeiters:

Ort

Datum

Tel.:

App.:

.....

Stempel — Unterschrift des für die Materialplanung Verantwortlichen

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

7-stellige Plan-position	Bezeichnung des benötigten Materials, erforderlichenfalls 8-stellige Waren-Nr.	Mengen-Einheit	Position	Durchschnittl. Einkaufspreis in DM	Erhaltenes Kontingent für 1951 nach neuer Struktur der VE-Industrie (M 593 + M 20)	Materialbedarf 1952 (gem. M 522, Zeile 23) Menge	Einkaufspreis in vollen TDM	
5			6	7	8	9	10	11
60 00 000	**VII. Chemische Industrie**	TDM	VII		—			Summe Grundchemie + Pharmazie + Gummi- u. Asbestindustrie + Mineralöle u. Teerprodukte
davon 61 00 000	**A. Grundchemie**	TDM	A		—			Summe der Positionen 1 bis 79
davon 61 11 100	Schwefel	t	1	225,—				
61 11 200	Schwefelkohlenstoff	t	2	466,—				
61 11 500	Schwefelsäure SO_3	t SO_3	3	70,— (160,— ab Lager)				
61 11 600	Natriumsulfat (Glaubersalz)	t	4	60,—				
61 12 100	Soda, calc. Na_2CO_3	t Na_2CO_3	5	143,—				
61 12 200	Pottasche K_2CO_3	t K_2CO_3	6	643,—				
61 12 300	Soda, kaust. NaOH	t NaOH	7	233,—				
61 12 400	Ätzkali KOH	t KOH	8	430,—				
61 13 200	Salpetersäure HNO_3	t HNO_3	9	270,—				
61 14 120	Handelscarbid (Kalzium-Carbid)	t	10	380,—				
61 17 500	Bleicherde	t	11	200,—				
61 17 610	Acetylenruß	t	12	2 000,—				
61 17 630	Gasruß	t	13	1 500,—				
61 17 700	Aktivkohle	t	14	3 800,—				
61 18 110	Ammoniumsulfat N	t	15	738,—				
61 18 120	Natronsalpeter N	t	16	970,—				
61 18 130	Kalkammonsalpeter N	t	17	780,—				
61 18 140	Kaliammonsalpeter N	t	18	780,—				
61 18 150	Kalkstickstoff (Calciumcyanid) N	t	19	808,—				
61 18 190	(Sonst.) Stickstoffdünger N	t	20					
61 18 210	Superphosphat P_2O_5	t	21	388,—				
61 18 220	Glühphosphat P_2O_5	t	22	450,—				
61 18 230	Thomasmehl P_2O_5	t	23	282,—				
61 18 310	Lithopone	t	24	380,—				
61 18 320	Zinkoxyd, rein (Zinkweiß)	t	25	520,—				
61 18 330	Bleimennige	t	26	550,—				
61 18 390	Sonstige anorganische Farbstoffe und Pigmente	t	27	400,— 1 500,—				
61 18 500	Zinkoxyd (nicht für Farben)	t	28	200,—				

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

7-stellige Plan-position	Bezeichnung des benötigten Materials, erforderlichenfalls 8-stellige Waren-Nr.	Mengen-Einheit	Position	Durchschnittl. Einkaufspreis in DM	Erhaltenes Kontingent für 1951 nach neuer Struktur der VE-Industrie (M 593 + M 20)	Materialbedarf 1952 (gem. M 522, Zeile 23) Menge	Einkaufspreis in vollen TDM	
5			6	7	8	9	10	11
	aus: 61 19 990 Phosphorsäure, rein, 41 42 42 00 . .	kg	29	1,61				
	aus: 61 19 990 Trinatriumphosphat, 41 42 55 00 . .	kg	30	—,50				
	aus: 61 19 990 Titandioxyd, 41 66 30 00	kg	31	250,—				
	61 21 200 Formaldehyd	t	32	300,—				
	61 21 500 Essigsäure (berechn. auf 100 %) . .	t	33	800,—				
	61 23 200 Caprolactam	t	34	15 000,—				
	61 24 300 Polystyrol	t	35	3 800,—				
	61 24 520 Celluloidplatten	t	36	4 700,—				
	61 24 620 Polyplaste auf Basis von Harnstoff- und Amidharzen	t	37	2 800,—				
	61 24 630 Polyplaste auf Basis von Phenolharzen	t	38	1 800,—				
	61 28 110 Aceton	t	39	2 250,—				
	61 28 130 Methylacetat	t	40	1 150,—				
	61 28 140 Butylacetat	t	41	1 270,—				
	61 28 150 Äthylacetat	t	42	1 200,—				
	61 28 160 Methanol	t	43	460,—				
	61 28 170 Butanol	t	44	1 300,—				
	aus: 61 28 190 Tetralin (Tetrahydronaphthalin) 42 15 12 00	t	45	780,—				
	aus: 61 28 190 Dekalin (Dekahydronaphthalin) 42 15 13 00	t	46	1 260,—				
	aus: 61 28 120/180 aus 61 28 190 Äthyläther, Äthylbenzol und sonstige Lösungsmittel (ohne Tetralin und Dekalin)	t	47					
	aus: 61 28 200 Trikresylphosphat, 42 16 34 00 . . .	t	48	1 500,—				
	aus: 61 28 200 Palatinol, 42 16 17 00	t	49	1 500,—				
	aus: 61 28 200 Weichmacher ED 242	t	50	1 500,—				
	aus: 61 28 200 sonst. Weichmacher (ohne Trikresylphosphat, Palatinol und ED 242)	t	51	1 500,—				
	aus: 61 29 990 Phthalsäureanhydrid, 42 18 41 00 . .	t	52	1 000,—				
	61 31 100 Rohfilm (Filmunterlage)	1000 qm	53					
	61 31 200 Foto- und Kinofilm (Negativfilm schwarz/weiß)	1000 qm	54	14 250,—				
	61 31 300 Kopierfilm (Positivfilm schwarz/weiß)	1000 qm	55					
	61 31 400 Röntgenfilm	qm	56	15,—				
	61 31 500 Technische Filme	qm	57					
	61 31 610 Foto- und Kinofilm (Negativfilm), farbig	1000 qm	58					
	61 31 620 Kopierfilm (Positivfilm), farbig . .	1000 qm	59					

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

7-stellige Plan-position	Bezeichnung des benötigten Materials, erforderlichenfalls 8-stellige Waren-Nr.	Mengen-Einheit	Position	Durchschnittl. Einkaufspreis in DM	Erhaltenes Kontingent für 1951 nach neuer Struktur der VE-Industrie (M 593 + M 20)	Materialbedarf 1952 (gem. M 522, Zeile 23) Menge	Einkaufspreis in vollen TDM	
5			6	7	8	9	10	11
61 31 800	Fotopapier	1000 qm	60	4 750,— (3 250,— Röntgen)				
61 32 100	Lichtpauspapier	1000 qm	61	480,—				
61 32 300	Magnettonträger (Magnetophon- u. Magnettonband)	1000 m	62					
61 35 100	Anorganische Gerbstoffe	t	63	1 200,—				
61 35 200	Pflanzliche Gerbstoffe	t	64	600,—				
61 35 300	Synthetische organ. Gerbstoffe	t	65	750,—				
61 41 100	Techn. Pflanzenfette und -öle	t	66	2 500,—				
61 41 200	Techn. Tierfette und -öle	t	67	4 160,—				
61 41 300	Fettsäuren, natürliche u. synth.	t	68	4 160,—				
61 41 400	Fettalkohol und -sulfonate (berechnet auf 100 % Fettalkohol)	t	69	6 000,—				
61 41 600	Seife (berechnet auf 40%)	t	70	4 300,— —7 300,—				
61 43 110/190	Lacke und Anstrichmittel	t	71	900,— —3 800,—				
61 43 410/420/490	Tierische Leime Reinleim	t	72	1 600,—				
61 43 510	Fotogelatine	t	73	6 000,—				
aus: 61 43 590	Techn. Gelatine, 48 48 20 00	t	74	3 600,—				
aus: 61 43 590	Speisegelatine, 48 48 30 00	t	75	4 000,—				
aus: 61 43 590	Pharmazeutische Gelatine, 48 48 40 00	t	76	7 200,—				
aus: 61 49 990	Farbbänder, 48 81 10 00	Stck.	77					
aus: 61 49 990	Wachsmatrizen, 48 81 30 00	TStck.	78					
	Vorstehend nicht aufgegliederte Grundchemie der Aufl.-Nr. 61 00 000	TDM	79					
62 00 000 davon	**B. Pharmazie**	TDM	B		—			Summe der Positionen 80 bis 83
62 11 000	Insulin	Mio. Einh.	80	24 000,—				
62 12 000	Penicillin	Mio. Einh.	81	4 500,—				
62 34 000	Salizylsäure	t	82	4 000,—				
	Vorstehend nicht aufgegliederte Pharmazie der Auflage-Nr. 62 00 000	TDM	83					
63 00 000 davon	**C. Gummi- und Asbestindustrie**	TDM	C		—			Summe der Positionen 84 bis 99
63 11 000	Synth. Kautschuk	t	84	3 600,—				
—	Naturkautschuk, 15 34 10 00	t	85	3 600,—				
63 14 110	Gummi-Berufsstiefel	Paar	86	6,50				
63 15 110	Decken für Motorräder	Stck.	87	50,—				

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

7-stellige Planposition	Bezeichnung des benötigten Materials, erforderlichenfalls 8-stellige Waren-Nr.	Mengen-Einheit	Position	Durchschnittl. Einkaufspreis in DM	Erhaltenes Kontingent für 1951 nach neuer Struktur der VE-Industrie (M 593 + M 20)	Materialbedarf 1952 (gem. M 522, Zeile 23) Menge	Einkaufspreis in vollen TDM	
5			6	7	8	9 —	10	11
63 15 120	Decken für PKW	Stck.	88	90,—				
63 15 130	Decken für LKW	Stck.	89	400,—				
63 15 140	Decken für Traktoren	Stck.	90	485,—				
63 15 150	Vollgummireifen	Stck.	91	70,—				
63 15 190	Sonst. Decken	Stck.	92	100,—				
63 16 110 bis 190	Kraftfahrzeug-Schläuche	Stck.	93	9,— —70,—				
63 17 110/120	Fahrraddecken	Stck.	94	8,—				
63 18 000	Fahrradschläuche	Stck.	95	2,37				
63 22 110/190	Gummierte Gewebe	qm	96	8,—				
63 23 000	Gummierte Transportbänder	qm (Lage)	97	60,—				
63 27 110 bis 190	Asbesterzeugnisse	t	98	5 500,—				
	Vorstehend nicht aufgegliederte Gummi- und Asbestindustrie der Auflage-Nr. 63 00 000	TDM	99					
64 00 000	**D. Mineralöle und Teerprodukte**	TDM	D		—			Summe der Positionen 100 bis 137
davon 64 11 110	Vergaserkraftstoff (Motorenbenzin)	t	100	933,—				
aus: 64 11 120	Techn. u. Test-Benzin, 22 62 00 00 (ohne 22 62 80 00 u. 22 62 90 00)	t	101	700,—				
aus: 64 11 120	Lösungsmittel auf Benzinbasis 22 62 80 00	t	102	650,—				
64 11 990	Sonst. Benzin	t	103					
64 12 000	Petroleum	t	104	410,—				
64 13 000	Dieselkraftstoff (Gas- u. Treiböle)	t	105	550,—				
64 15 000	Benzol	t	106	570,—				
64 16 000	Toluol	t	107	600,—				
64 17 000	Xylol	t	108	560,—				
64 18 000	Rohphenol	t	109	180,—				
64 19 000	Reinphenol	t	110	1 250,—				
64 21 000	Kresol-Fraktionen	t	111	340,—				
64 23 110	Autoöl	t	112	2 777,—				
64 23 120	Maschinenöl	t	113	550,—				
64 23 130	Turbinenöl	t	114	960,—				
64 23 140	Kompressorenöl	t	115	930,—				
64 23 150	Transformatorenöl	t	116	760,—				

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

7-stellige Planposition	Bezeichnung des benötigten Materials, erforderlichenfalls 8-stellige Waren-Nr.	Mengen-Einheit	Position	Durchschnittl. Einkaufspreis in DM	Erhaltenes Kontingent für 1951 nach neuer Struktur der VE-Industrie (M 593 + M 20)	Materialbedarf 1952 (gem. M 522, Zeile 23) Menge	Einkaufspreis in vollen TDM	
5			6	7	8	9	10	11
aus: 64 23 990	Sonst. Industrieschmieröle 22 81 10 00/40 00 (ohne 43 00/45 00)/ 50 00/61 00/62 00/63 00/70 00/80 00	t	117	450,—				
aus: 64 23 990	Heißdampfzylinderöl 22 81 43 00/45 00	t	118	900,—				
64 24 000	Hartparaffin	t	119					
64 25 000	Paraffingatsch	t	120					
64 26 000	Rohmontanwachs	t	121	775,—				
64 27 000	Cumaronharz	t	122					
64 29 000	Präp. Steinkohlenteer u. -peche	t	123	150,—				
64 31 000	Steinkohlenrohteer	t	124	60,—				
64 32 000	Braunkohlenteer u. -leichtöle	t	125	220,—				
64 33 000	Bitumen	t	126	150,—				
64 34 000	Heizöle	t	127	130,—				
64 35 000	Naphthalin	t	128	110,—				
64 89 110	Erdöl	t	129					
aus: 64 89 130	Waschöle, 22 51 30 00	t	130					
aus: 64 89 130	Imprägnieröle, 22 51 50 00	t	131	150,—				
64 89 140	Kaltteer und Teeremulsionen	t	132					
64 89 150	Phenollatlauge	t	133	75,—				
64 89 220	Flüssiggase	t	134	750,—				
aus: 64 89 250	Weichparaffin, 22 75 30 00	t	135	480,—				
aus: 64 89 250	TTH-Hartparaffin (tieftemp. hydriert) aus 22 75 80 00	t	136	1 000,—				
	Vorstehend nicht aufgegliederte Mineralöle u. Teerprodukte der Auflage-Nr. 64 00 000	TDM	137					

Name des Bearbeiters:

Ort

Tel.:

Datum

App.:

Stempel des für die Materialplanung Verantwortlichen

Unterschrift

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

7-stellige Plan-position	Bezeichnung des benötigten Materials, erforderlichenfalls 8-stellige Waren-Nr.	Mengen-Einheit	Position	Durchschnittl. Einkaufspreis in DM	Erhaltenes Kontingent für 1951 nach neuer Struktur der VE-Industrie (M 593 + M 20)	Materialbedarf 1952 (gem. M 522, Zeile 23) Menge	Einkaufspreis in vollen TDM	
5			6	7	8	9	10	11
70 00 000	**VIII. Baumaterialien**	TDM	VIII		—			Summe A + B + C + D + E
davon 72 00 000	**A. Steine und Erden**	t	A					Summe der Positionen 1 bis 10
davon aus 72 18 000	Kaolin, geschlämmt, für Papier . .	t	1	49,—				
aus 72 18 000	Kaolin, geschlämmt, für Porzellan .	t	2	50,—				
aus 72 90 131	Feuerfester Rohton und Steingutton, 25 34 20 00/43 00	t	3	26,— 44,—				
aus 72 90 990	Kugelflintsteine, 25 26 11 10	t	4	5 000,—				
aus 72 90 990	Bergkristall, aus 25 26 11 90	t	5					
aus 72 90 990	Quarz, aus 25 26 11 90	t	6	1 000,—				
aus 72 90 990	Kieselgur, 25 37 00 00	t	7					
aus 72 90 990	Tripelerde, 25 38 10 00	t	8					
aus 72 90 990	Neuburger Kieselkreide, 25 38 30 90	t	9					
	Vorstehend nicht aufgegliederte Steine und Erden der Auflage-Nr. 72 00 000	t	10					
73 00 000	**B. Baustoffe**	TDM	B		—			Summe der Positionen 11 bis 28
davon 73 11 100	Gebr. Industriestückkalk	t	11	33,—				
73 11 200	Gebr. Kalk für Bau- und sonstige Zwecke	t	12	33,—				
73 13 000	Zement	t	13	53,50				
73 14 130	Techn. Gips, gebr.	t	14	35,—				
aus: 73 15 110	Mauervollziegel, ohne Verblendklinker, 25 61 52 00	TStck.	15	95,—				
aus: 73 15 110	Verblendklinker, 25 61 52 00	TStck.	16	148,—				
73 15 121	Deckenhohlziegel . . . . . NF	TStck.	17	82,—				
73 15 122	Sonst. Hohlziegel . . . . . NF	TStck.	18	82,—				
73 15 130	Kalksandsteine	TStck.	19	66,—				
73 15 990	Sonst. Spezialmauerziegel	TStck.	20					
73 16 110	Biberschwänze	TStck.	21	116,—				
73 16 120	Pfannen- u. Falzziegel	TStck.	22	235,—				
73 16 130/190	Sonstige Dachziegel	TStck.	23	235,—				
73 17 111/112	Beiderseitig besandete Teerdachpappe 333-er u. 500-er	Tqm	24	380,— 550,—				
73 17 120	Unbesandete Teerdachpappe . . .	Tqm	25	270,—				
73 17 130	Bitumierte Gewebe	Tqm	26					
73 90 102	Kieselgurwärmeschutzmasse	t	27					

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

7-stellige Planposition	Bezeichnung des benötigten Materials, erforderlichenfalls 8-stellige Waren-Nr.	Mengen-Einheit	Position	Durchschnittl. Einkaufspreis in DM	Erhaltenes Kontingent für 1951 nach neuer Struktur der VE-Industrie (M 593 + M 20)	Materialbedarf 1952 (gem. M 522, Zeile 23) Menge	Einkaufspreis in vollen TDM	
5			6	7	8	9	10	11
	Vorstehend nicht aufgegliederte Baustoffe der Auflage-Nr. 73 00 000	TDM	28					
74 00 000	**C. Feuerfeste Erzeugnisse**	TDM	C		—			Summe der Positionen 29 bis 42
davon 74 11 100	Töpferschamotte	t	29	48,—				
74 11 200	Rohschamotte	t	30	30,—				
74 11 300	Stahlformschamotte	t	31	35,—				
74 11 400	Stahlwerkverschleißmaterial	t	32	76,—				
74 11 500	Schamotte-Normal- u. Formsteine	t	33	92,—				
74 11 900	Sonst. Schamotteerzeugnisse	t	34	60,—				
74 12 000	Silikaerzeugnisse	t	35	82,—				
74 13 110	Magnesit, Kaust, gebr.	t	36	600,—				
74 13 120	Magnesit, gesintert	t	37	494,—				
74 13 130	Magnesit-Normal- und Formsteine	t	38	594,—				
74 14 000	Korund-Formsteine u. NF-Steine	t	39	222,—				
74 15 110	Graphit-Schmelztiegel	t	40	1 900,—				
74 15 990	Sonst. Graphit-Waren	t	41	324,—				
	Vorstehend nicht aufgegliederte feuerfeste Erzeugnisse der Auflage-Nr. 74 00 000	TDM	42					
75 00 000	**D. Keramik**	TDM	D		—			Summe der Positionen 43 bis 50
davon 75 12 000	Sanitäre Keramik, ohne Steinzeug	t	43	1 170,—				
75 14 000	Keramische Röhren und Formstücke aus Steinzeug	t	44	92,—				
75 17 110	Wandplatten (44 Stück je m²)	TStck.	45	188,—				
75 17 120	Fußbodenplatten (44 Stück je m²)	TStck.	46	188,—				
75 18 111	Elektrokorund, gekörnt	t	47	788,—				
75 18 122	Schleifpapiere, Schleifbänder, Schleifleinen, Schleiftücher	t	48					
75 90 300	Kacheln	t	49	500,—				
	Vorstehend nicht aufgegliederte Keramik der Auflage-Nr. 75 00 000	TDM	50					
76 00 000	**E. Glas**	TDM	E		—			Summe der Positionen 51 bis 57
davon 76 11 000	Fensterglas	Tqm ED	51	2 610,—				
76 12 000	Dickglas	Tqm ED	52	9 250,—				
76 13 000	Sicherheitsglas	Tqm	53	3 500,—				

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

7-stellige Plan-position	Bezeichnung des benötigten Materials, erforderlichenfalls 8-stellige Waren-Nr.	Mengen-Einheit	Position	Durchschnittl. Einkaufspreis in DM	Erhaltenes Kontingent für 1951 nach neuer Struktur der VE-Industrie (M 593 + M 20)	Materialbedarf 1952 (gem. M 522, Zeile 23) Menge	Einkaufspreis in vollen TDM	
5			6	7	8	9	10	11
76 15 000	Behälter-Glas	t	54	530,—				
76 96 101	Gußglas	Tqm	55	4 260,—				
76 90 121	Wirtschaftsglas	t	56					
	Vorstehend nicht aufgegliedertes Glas der Auflage-Nr. 76 00 000 . .	TDM	57					

Name des Bearbeiters:

Ort

Tel.:

Datum

App.:

Stempel des für die Materialplanung Verantwortlichen

Unterschrift

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

7-stellige Plan-position	Bezeichnung des benötigten Materials, erforderlichenfalls 8-stellige Waren-Nr.	Mengen-Einheit	Position	Durchschnittl. Einkaufspreis in DM	Erhaltenes Kontingent für 1951 nach neuer Struktur der VE-Industrie (M 593 + M 20)	Materialbedarf 1952 (gem. M 522, Zeile 23) Menge	Einkaufspreis in vollen TDM	
5			6	7	8	9	10	11
81 00 000	**IX. Holzbearbeitung**	TDM	IX		—			Summe der Positionen 1 bis 31
	davon							
aus 81 11 110/991	Nadelschnittholz (Hauptprodukt)	cbm	1	85,—				
aus 81 11 110/991	Nadelschnittholz (Nebenprodukt)	cbm	2	55,—				
81 11 120	Eichenschnittholz	cbm	3	180,—				
81 11 130	Buchenschnittholz	cbm	4	100,—				
81 11 995	Sonstiges Laubschnittholz	cbm	5	130,—				
81 12 000	Schwellen	cbm	6	68,—				
81 13 110	Furnierplatten	cbm	7	450,—				
81 13 120/190	Deckfurniere, Absperrfurniere .	qm	8	1,20 —,35				
81 13 130	Hartfaserplatten	cbm	9	465,—				
81 13 140	Tischlerplatten	cbm	10	450,—				
aus 81 13 150	Holzspanplatten, 8 mm	cbm	11					
aus 81 13 150	Holzspanplatten, 20 mm	cbm	12					
81 14 110	Parkett	qm	13	15,—				
81 15 000	Möbel	TDM	14					
81 21 000	Pianos und Flügel	Stck.	15					
81 23 000	Akkordeons und Bandonien, Harmonikas	Stck.	16					
aus 81 25 000	Mundharmonikas 59 13 00 00	Stck.	17					
81 30 200	Turn- und Sportgeräte	TDM	18					
aus 81 20 000 aus 81 30 000	Sonstige Musikinstrumente und Zubehör sowie Kulturwaren .	TDM	19					
aus 81 89 100	Masten (nicht imprägniert) 53 16 30 00	fm	20					
81 89 200	Holzwolle	t	21	210,—				
aus 81 89 300	Holzmehl, Feinstsichtung über 90 .	t	22	190,—				
aus 81 89 300	Holzmehl, Grobsichtung 60 bis 90 .	t	23	120,—				
81 89 600	Fässer . . . . . ohne 54 41 33 00/41 99 00	TDM	24					
81 89 700	Kisten aus Holz	TDM	25					
aus 81 89 990	Schichtholz 53 38 00 00	cbm	26	800,—				
aus 81 89 940	Korken, 54 71 10 00	Stck.	27					
aus 81 89 940	Korkplatten, 54 71 40 00	Stck.	28					
aus 81 89 940	Schwimmgürtel, 54 71 56 00	Stck.	29					
aus 81 89 940	Rettungsringe, 54 71 57 00	Stck.	30					
	Vorstehend nicht aufgegliederte Holzbearbeitung der Auflage-Nr. 81 00 000	TDM	31					

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

7-stellige Plan-position	Bezeichnung des benötigten Materials, erforderlichenfalls 8-stellige Waren-Nr.	Mengen-Einheit	Position	Durchschnittl. Einkaufspreis in DM	Erhaltenes Kontingent für 1951 nach neuer Struktur der VE-Industrie (M 593 + M 20)	Materialbedarf 1952 (gem. M 522, Zeile 23) Menge	Einkaufspreis in vollen TDM	
5			6	7	8	9	10	11
82 00 000	**X. Textil-industrie**	TDM	X		—			Summe A + B + C + D
davon 82 10 000/ 20 000	**A. Fäden und Fasern**	t	A					Summe der Positionen 1 bis 17
davon 82 11 110	Viskose-Cordkunstseide	t	1	5 500,—				
82 11 120 bis 170	(Sonstige) Viskose-, Kupfer-, Acetat-, Schnitt- und Abfall-Kunstseide	t	2	8 000,—				
82 12 000	Zellwolle B	t	3	2 430,—				
82 13 000	Zellwolle W	t	4	2 430,—				
82 14 000	Zelljute	t	5	2 430,—				
82 15 110	Perlonfäden (Cords)	t	6	40 000,—				
82 15 120	Perlonseide	t	7	80 000,—				
82 15 130	Perlonfaser	t	8	32 500,—				
82 16 000	Pe-Ce-Fasern (Polyvinylchlorid)	t	9	9 500,—				
82 17 990	Sonstige synthetische Fasern	t	10					
82 21 110	Schwingflachs	t	11	2 500,—				
82 21 120	Flachsschwingwerg	t	12	1 900,—				
82 21 130	Rösthanf	t	13	2 200,—				
82 21 140	Grüner Flachs und Hanf	t	14	1 600,—				
82 21 990	(sonstige) Bastfasern	t	15	700,—				
82 22 000	Flockenbast	t	16	3 450,—				
82 23 000	Reißspinnstoffe	t	17	1 300,—				
82 32 000	**B. Garne**	t	B					Summe der Positionen 18 bis 33
davon 82 32 110	Wollene Kammgarne	t	18	16 000,—				
82 32 120	Kammgarne (Zellwolle W)	t	19	6 000,—				
82 32 130	Wollene Streichgarne	t	20	12 000,—				
82 32 140	Streichgarne (Zellwolle W und Reißspinnstoffe)	t	21	4 500,—				
82 32 150	3- und 4-Zylinder-Baumwollgarne	t	22	6 000,—				
82 32 160	3- und 4-Zylindergarne (Zellwolle B)	t	23	4 500,—				
82 32 170	2-Zylindergarne	t	24	3 400,—				
82 32 180	Vigogne-Garne	t	25	3 100,—				
82 32 190	Grobgarne	t	26	2 000,—				
82 32 210	Flachsgarne	t	27	7 000,—				

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

7-stellige Planposition	Bezeichnung des benötigten Materials, erforderlichenfalls 8-stellige Waren-Nr.	Mengen-Einheit	Position	Durchschnittl. Einkaufspreis in DM	Erhaltenes Kontingent für 1951 nach neuer Struktur der VE-Industrie (M 593 + M 20)	Materialbedarf 1952 (gem. M 522, Zeile 23) Menge	Einkaufspreis in vollen TDM	
5			6	7	8	9	10	11
82 32 220	Flachswerggarne	t	28	6 000,—				
82 32 230	Werg-Grobgarne	t	29	3 500,—				
82 32 240	Jutegarne	t	30					
82 32 250	Zelljutegarne	t	31	3 200,—				
82 32 260	Papiergarne	t	32	1 500,—				
82 32 270/280/990	Spezial-, Kunstfaser- und sonstige Webgarne	t	33					
82 41 000	**C. Gewebe**	qm	C					Summe der Positionen 34 bis 49
davon 82 41 110	Kammgarngewebe (Wolle)	qm	34	15,—				
82 41 120	Kammgarngewebe (Zellwolle W)	qm	35	9,—				
82 41 130	Streichgarngewebe (Wolle)	qm	36	10,—				
82 41 140	Streichgarngewebe (Zellwolle W und Reißspinnstoffe)	qm	37	8,—				
aus 82 41 150	Baumwollgewebe aus 3- und 4zyl. Garn	qm	38	3,50				
aus 82 41 150	Baumwollgewebe mit 2zyl. Schuß	qm	39	3,50				
82 41 160	Baumwollartige Gewebe aus Zellwolle B	qm	40	3,—				
82 41 170	Naturseidengewebe	qm	41	18,—				
82 41 180	Kunstseidengewebe	qm	42	8,—				
aus 82 41 190	Leichtes Leinengewebe (Mittelgewicht 288 g/qm)	qm	43	5,—				
aus 82 41 190	Schweres Leinengewebe (Mittelgewicht 625 g/qm)	qm	44	8,50				
82 41 210	Vigognegewebe	qm	45	4,50				
82 41 310	Möbelstoffe	qm	46	23,—				
aus 82 41 990	Pe-Ce-Gewebe 66 21 58 00	qm	47	12,—				
aus 82 41 990	Perlon-Gewebe	qm	48	15,—				
aus 82 41 990	Sonstige Gewebe (ohne Pe-Ce- und Perlon-Gewebe)	qm	49					
82 42 000 bis 82 89 000	**D. Übrige Textilindustrie**	TDM	D		—			Summe der Positionen 50 bis 101
davon 82 42 000	Sack- und Verpackungsgewebe	qm	50	1,50				
82 43 000	Grobgarngewebe	qm	51	2,—				
82 44 100	Teppiche und Läufer	qm	52	33,—				
82 44 200	Sonstige Teppiche und Läufer	qm	53	13,—				
82 45 000	Tüll-, Gardinen und sonstige undichten Gewebe	qm	54	3,—				
82 46 000	Mull und Gaze	qm	55	—,70				

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

7-stellige Plan-position	Bezeichnung des benötigten Materials, erforderlichenfalls 8-stellige Waren-Nr.	Mengen-Einheit	Position	Durch-schnittl. Einkaufs-preis in DM	Erhaltenes Kontingent für 1951 nach neuer Struktur der VE-Industrie (M 593 + M 20)	Materialbedarf 1952 (gem. M 522, Zeile 23) Menge	Einkaufspreis in vollen TDM	
5			6	7	8	9	10	11
82 47 100	Schlafdecken Vigogne (Grobgarn)	Stck.	56	18,—				
82 47 200	Schlafdecken, Streichgarn	Stck.	57	13,—				
aus 82 48 000	Treibriemen, Förderbänder	kg	58					
aus 82 48 000	Gurte	kg	59	14,—				
82 49 000	Bänder, Litzen	kg	60	20,—				
82 51 100	Fischereinetze	kg	61	12,—				
82 51 200	sonstige Netze	kg	62	9,—				
82 52 110	Baumwollnähgarne	kg	63	16,—				
82 52 120	Leinenzwirne	kg	64	18,—				
82 52 130	Kunstseidennähgarne	kg	65	15,—				
82 52 140	Naturseidennähgarne	kg	66	140,—				
82 52 150	Zellwollnähgarn	kg	67	12,—				
82 52 170	Sacknäh- und Sackstopfgarn	kg	68	7,50				
82 52 190	Stopfgarne und Twiste	kg	69	15,—				
82 53 000	Webfilze	kg	70	25,—				
82 54 100	Seile und Stricke	kg	71	9,—				
82 54 200	Bindfäden	kg	72	2,20				
82 54 300	Techn. Schnüre	kg	73	12,—				
82 55 000	Autocord	kg	74	10,—				
82 56 110	Verbandwatte	kg	75	6,50				
82 57 000	Gewebesäcke	Stck.	76	5,—				
82 61 000	Erntebindegarn	kg	77					
82 62 000	Techn. Filze, gewalkt und gepreßt	kg	78	9,—				
82 63 000	Filzhüte	Stck.	79	20,—				
82 71 110	Strümpfe und Socken	Paar	80	3,—				
82 71 120	Untertrikotagen	Stck.	81	3,50				
82 71 130	Obertrikotagen	Stck.	82	9,—				
82 71 140	Handschuhe	Paar	83	2,80				
82 71 150	Wirk- und Strickstoffe	kg	84	9,—				
82 71 170	Stumpfstrümpfe	Stck.	85	2,50				
82 71 990	Sonstige Trikotagen und Wirkwaren	kg	86	13,—				
82 72 000	Gewebeschläuche	kg	87					

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

7-stellige Plan-position	Bezeichnung des benötigten Materials, erforderlichenfalls 8-stellige Waren-Nr.	Mengen-Einheit	Position	Durchschnittl. Einkaufspreis in DM	Erhaltenes Kontingent für 1951 nach neuer Struktur der VE-Industrie (M 593 + M 20)	Materialbedarf 1952 (gem. M 522, Zeile 23) Menge	Einkaufspreis in vollen TDM	
5			6	7	8	9	10	11
	82 89 110 Wolle, gewaschen	t	88	6 000,—				
	aus 82 89 120 Tierhaare, gewaschen (spinnfähig. Material) - Tierhaare gewaschen, soweit nicht spinnf., s. unt. Altstoffe	t	89	3 000,—				
	82 89 130 Naturseide	kg	90	60,—				
	82 89 150 Kämmlinge	kg	91	2,50				
	aus 82 89 170 PCU-Borsten 65 18 15 00	kg	92					
	aus 82 89 170 Perlon-Borsten 65 18 35 00	kg	93					
	82 89 210 Tabakgarn	kg	94					
	82 89 220 Schmierpolster	kg	95	8,50				
	82 89 230 Spitzen- und Posamenten	kg	96					
	82 89 250 Handstrickgarne	kg	97	11,—				
	82 89 310 Verspinnbare Abfälle aus der Spinnerei und Zwirnerei	kg	98	1,20				
	Baumwolle, roh, 11 63 21 00	t	99	2 000,—				
	Jute, 11 63 22 00	t	100	1 400,—				
	Vorstehend nicht aufgegliederte Textil-Industrie der Auflage-Nr. 82 00 000	TDM	101					

Name des Bearbeiters:

Ort

Tel.:

Datum

App.:

Stempel

Unterschrift des für die Materialplanung Verantwortlichen

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

7-stellige Plan-position	Bezeichnung des benötigten Materials, erforderlichenfalls 8-stellige Waren-Nr.	Mengen-Einheit	Position	Durch-schnittl. Einkaufs-preis in DM	Erhaltenes Kontingent für 1951 nach neuer Struktur der VE-Industrie (M 593 + M 20)	Materialbedarf 1952 (gem. M 522, Zeile 23) Menge	Einkaufspreis in vollen TDM	
5			6	7	8	9	10	11
83 00 000	**XI. Leder, Schuhe, Rauchwaren, Konfektion**	TDM	XI		—			Summe der Positionen 1 bis 24
davon 83 11 110	Unterleder (Sohl- u. Brandsohlenleder)	kg	1	6,—				
83 11 120	Sattler- und Geschirrleder	kg	2	8,50				
83 11 130	Technisches Leder u. Treibriemenleder	kg	3	8,—				
83 11 150	Hartes Spaltleder	kg	4	3,—				
83 12 110	Chromoberleder	qm	5	15,—				
83 12 120	Juchtenleder	qm	6	15,—				
83 12 130	Futterleder (einschl. Spalte)	qm	7	8,—				
83 12 140/990	(sonstiges) weiches Leder	qm	8	10,—				
83 13 110	Lederfaserstoffe	kg	9	3,10				
83 13 120 bis 150	Gewebekunstleder	qm	10	7,50				
83 13 160	Steifkappenstoff (Granitol)	qm	11	6,70				
83 13 170	Kaliko und Lederin	qm	12	2,80				
83 13 180	Wachstuch	qm	13	4,50				
83 13 190/990	(sonstiges) Gewebekunstleder	qm	14	6,50				
83 14 110	Schuhwerk aus Leder	Paar	15	16,—				
83 14 120	Schuhwerk aus Austauschstoffen	Paar	16	14,—				
83 14 990	(sonstiges) Schuhwerk	Paar	17	6,—				
83 15 000/16 000	Sattler- und Galanteriewaren	TDM	18					
83 17 110	Zugerichtete Felle von Haustieren	Stck.	19					
83 17 120	Zugerichtete Felle von wilden Pelztieren und Edelpelztieren	Stck	20					
83 18 000	Kaninhaare, gebeizt	kg	21					
83 19 000	Konfektions- und Näherzeugnisse	TDM	22					
83 89 000	Sonstige Produktion (Leder- und Schuhindustrie und Einlegesohlen)	TDM	23					
83 90 000	Reparaturen und Lohnarbeiten	TDM	24					

Name des Bearbeiters:

Ort

Datum

Tel.:

App.:

Stempel des für die Materialplanung Verantwortlichen

Unterschrift

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

7-stellige Plan-position	Bezeichnung des benötigten Materials, erforderlichenfalls 8-stellige Waren-Nr.	Mengen-Einheit	Position	Durch-schnittl. Einkaufs-preis in DM	Erhaltenes Kontingent für 1951 nach neuer Struktur der VE-Industrie (M 593 + M 20)	Materialbedarf 1952 (gem. M 522, Zeile 23) Menge	Einkaufspreis in vollen TDM	
	5		6	7	8	9	10	11
84 00 000 85 00 000	**XII. Zellstoff—Papier**	TDM	XII		—			Summe A + B
davon 84 00 000	**A. Zellstoff-, papier- u. pappenerzeugende Industrie**	TDM	A					Summe der Positionen 1 bis 20
davon 84 11 100	Textilzellstoff	t atro	1	610,—				
84 11 210/220/230	Papierzellstoff	t atro	2	560,—				
84 11 900	Sonstiger Zellstoff	t atro	3					
84 12 000	Holzschliff und Strohstoff	t atro	4	220,—				
84 13 100	Zeitungsdruckpapier	t	5	370,—				
84 13 200	Schreib- und Druckpapier	t	6	800,—				
84 13 312	Kraftpapier (Natronsackpapier) . .	t	7	770,—				
84 13 315	Spinnpapier	t	8	780,—				
84 13 339	Übrige Packpapiere	t	9	50,—				
aus 84 13 390	Sonst. techn. Papiere . . . . . (ohne 55 55 10 00/20 00/30 00, 55 56 41 00/42 00)	t	10	110,—				
aus: 84 13 390	Seidenpapier 55 55 10 00/20 00	t	11	550,—				
aus: 84 13 390	Durchschlagpapier und Florpost . . 55 55 30 00	t	12	600,—				
aus 84 13 390	Karteikarton, 55 56 41 00/42 00 . . .	t	13	750,—				
	Vorstehend nicht aufgegliedertes Papier aller Sorten der Auflage-Nr. 84 13 000	t	14					
84 14 100	Rohdachpappe	t	15	400,—				
84 14 300	Chromoersatz- und Faltschachtelkarton	t	16	420,—				
84 14 200/400/500/600/700/900	Sonst. Karton- und Pappensorten	t	17	450,—				
84 15 000	Vulkanfiber	t	18	2 400,—				
84 89 000	Sonstige Erzeugnisse der papier- u. zellstofferzeugenden Industrie 55 33 00 00/35 00 00/37 00 00	t	19					
84 90 000	Reparaturen und Lohnarbeiten	TDM	20					
85 00 000	**B. Verarbeitung von Papier und Karton**	TDM	B		—			Summe der Positionen 21 bis 27
davon 85 11 000	(Geklebte) Papiersäcke	t	21	1 100,—				
85 15 000	Etuis und Faltschachteln	t	22	1 000,—				
85 89 110	Tüten und Beutel	t	23	600,—				
85 89 400	Kartonagen	t	24	700,—				
85 89 610	Wellpappe u. Wellpappenerzeugnisse	t	25	315,—				
85 89 730	Gestrichene Papiere	t	26	100,—				
	Vorstehend nicht aufgegliederte Papier- und Pappenverarbeitung der Auflage-Nr. 85 00 000	TDM	27					

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

7-stellige Plan-position	Bezeichnung des benötigten Materials, erforderlichenfalls 8-stellige Waren-Nr.	Mengen-Einheit	Position	Durchschnittl. Einkaufspreis in DM	Erhaltenes Kontingent für 1951 nach neuer Struktur der VE-Industrie (M 593 + M 20)	Materialbedarf 1952 (gem. M 522, Zeile 23) Menge	Einkaufspreis in vollen TDM	
5			6	7	8	9	10	11
86 00 000	**XIII. Polygraphische Industrie**	TDM	XIII		—			Summe der Positionen 28 bis 32
davon 86 11 000 bis 86 29 000	Polygraphische Erzeugnisse . . . . (ohne 57 35 00 00 und 57 71 00 00)	t	28					
86 13 200	Behördendrucksachen, 57 35 00 00 .	t	29					
aus 86 29 000	Hollerithkarten, 57 71 00 00	t	30	2 100,—				
86 81 200	Film- und Fotokopien	TDM	31					
	vorstehend nicht aufgegliederte polygraphische Industrie der Auflage-Nr. 86 00 000	TDM	32					

Name des Bearbeiters:

Ort

Datum

Tel.:

App.:

Stempel

Unterschrift des für die Materialplanung Verantwortlichen

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

7-stellige Plan-position	Bezeichnung des benötigten Materials, erforderlichenfalls 8-stellige Waren-Nr.	Mengen-Einheit	Position	Durch-schnittl. Einkaufs-preis in DM	Erhaltenes Kontingent für 1951 nach neuer Struktur der VE-Industrie (M 593 + M 20)	Materialbedarf 1952 (gem. M 522, Zeile 23) Menge	Einkaufspreis in vollen TDM	
5			6	7	8	9	10	11
88 00 000	**XIV. Rohholz, Rinden-, Harzgewinnung**	TDM	XIV		—			Summe Derbholz + Nichtderbholz + Rinden + Harz
davon 88 10 000	**A. Derbholz**	fm	A					Summe der Positionen 1 bis 16
davon 88 11 110/120	Nadelsägeholz	fm	1	48,—				
88 11 211	Eichenfurnierholz	fm	2	300,— 1 200,—				
88 11 212	Eichensägeholz, gewöhnlich	fm	3	96,—				
88 11 221	Buchenfurnierholz	fm	4	100,—				
88 11 222	Buchensägeholz, gewöhnlich	fm	5	40,—				
88 11 291	Laubfurnierholz außer Eiche und Buche	fm	6	120,—				
88 11 292	Anderes Laubsägeholz	fm	7	60,—				
88 11 300	Schwellenholz	fm	8	35,—				
88 11 400	Grubenholz	fm	9	26,—				
88 11 500	Faserholz, Fichte (1 rm = 0,8 fm)	fm	10	29,—				
88 11 700	Faserholz, Kiefer (1 rm = 0,8 fm) .	fm	11	27,50				
88 11 600/800	Laubfaserholz (1 rm = 0,8 fm) .	fm	12	27,50				
aus: 88 11 900	Sonst. Nutzholz (Langnutzholz) . . 15 11 40 00/15 12 83 00/15 15 10 00	fm	13	30,—				
aus: 88 11 900	Sonst. Nutzholz (Schichtnutzderbh.) 15 17 16 00/40 00 (1rm = 0,7 fm) . .	fm	14	28,50				
88 13 100	Brennholz für Beheizung (1 rm = 0,7 fm)	fm	15	23,50				
88 13 200	Generatorenrohholz (1 rm = 0,7 fm) (Tank- und Generatorenrohholz ist in Blatt 14, Pos. 30 unterzubringen)	fm	16	25,—				
88 21 000	**B. Nichtderbholz** . . . . . (1 rm = 0,5 fm)	fm	B 17	30,—				
88 31 000	**C. Rinden**	t	C 18					
88 41 000	**D. Harz**	t	D 19					

Name des Bearbeiters: **Ort**

Tel.: **Datum**

App.:

Stempel **Unterschrift**
des für die Materialplanung Verantwortlichen

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

7-stellige Plan-position	Bezeichnung des benötigten Materials, erforderlichenfalls 8-stellige Waren-Nr.	Mengen-Einheit	Position	Durch-schnittl. Einkaufs-preis in DM	Erhaltenes Kontingent für 1951 nach neuer Struktur der VE-Industrie (M 593 + M 20)	Materialbedarf 1952 (gem. M 522, Zeile 23) Menge	Einkaufspreis in vollen TDM	
5			6	7	8	9	10	11
92 00 000	**XV. Lebensmittel-industrie**	TDM	XV		—			Summe der Positionen 1 + 2
davon 92 18 600	Kasein, 67 53 50 00	dz	1					
—	Erzeugnisse der Lebensmittel-industrie der Auflage-Nr. 92 00 000 (ohne Kasein 92 18 600) Der Bevölkerungsbedarf und Bedarf für die Lebensmittelindustrie ist nicht anzugeben; in der Regel also nur Produktionsbedarf für die nicht-lebensmittelverarbeitende Industrie	TDM	2					
09 00 000	**XVI. Altstoffe**	t	XVI					Summe der Positionen A bis K
davon d. Zt. ohne Aufl.-Nr.	**A. Altkautschuk**	t	A 3	50,—				
09 52 000	**B. Glasbruch**	t	B					Position 4 + 5
davon 09 52 100	Hohlglasbruch	t	4	40,—				
09 52 200	Flachglasbruch	t	5	40,—				
09 56 000	**C. Altpapier**	t	C	70,—				
09 63 000	**D. Alttextilien**	t	D					Position 7 + 8 + 9
davon 09 63 100/200	Gestrickte u. gewebte Lumpen f. Textilindustrie, 09 63 11 00 bis 29 00	t	7	500,—				
09 63 300	Papier- und Pappenlumpen . . . . 09 63 31 00 bis 35 00	t	8	200,—				
09 63 400	Sonstige Lumpen und Abschnitte (Putzmaterial, Nutzware) . . . . . 09 63 41 00 bis 46 00	t	9	500,—				
09 67 100/300	**E. Knochen**	t	E					Position 10 + 11
davon 09 67 100	Sammelknochen 09 67 10 00	t	10	70,—				
09 67 200/300	Gelatineknochen 09 67 31 00/33 00/35 00	t	11	70,—				
09 67 600/700	**F. Leimleder**	t	F					Position 12 + 13
davon 09 67 600	Leimleder, gelatinegebendes . . . 09 67 71 00	t	12	50,—				
09 67 700	Leimleder, leimgebendes 09 67 73 00	t	13	50,—				
09 67 800	**G. Horn**	t	G 14					

Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7

SECRET
50X1-HUM
Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7
Security Information

M 521 Blatt 20 — Rückseite

7-stellige Plan-position	Bezeichnung des benötigten Materials, erforderlichenfalls 8-stellige Waren-Nr.	Mengen-Einheit	Position	Durchschnittl. Einkaufspreis in DM	Erhaltenes Kontingent für 1951 nach neuer Struktur der VE-Industrie (M 593 + M 20)	Materialbedarf 1952 (gem. M 522, Zeile 23) Menge	Einkaufspreis in vollen TDM	
5			6	7	8	9	10	11
09 65 000	**H. Tierhaare, nicht spinnfähig**	t	H					Position 15 bis 18
davon 09 65 100	Rinderhaare 65 32 52 00	t	15					
09 65 200	Roßhaare 65 32 71 10/20, 65 32 73 00	t	16					
09 65 300	Schweinehaare 65 32 86 00	t	17					
09 65 400	Sonstige Tierhaare 65 32 90 00	t	18					
09 62 000	**J. Lederschnitzel und Späne**	t	J 19	50,—				
	K. Vorstehend nicht aufgeführte Sonstige Altstoffe	t	K 20					

Name des Bearbeiters:

Ort

Tel.:

Datum

App.:

Stempel

Unterschrift des für die Materialplanung Verantwortlichen

SECRET
Security Information
Declassified in Part - Sanitized Copy Approved for Release 2013/02/11 : CIA-RDP80S01540R003400100002-7